SAS AMOS DISTRIBUTION
12 RUE DE VIGNOLLES
21200 BEAUNE
☎ 03 80 22 91 65.Fax 03 80 22 63 54
Website www.amos-distribution.com
Email info@amos-distribution.com

❑ Index du manuel

1.1❑ Récapitulation des données de marquage de la machine

Fabricant	**AMOS DISTRIBUTION**
Adresse	**12 RUE DE VIGNOLLES 21200 BEAUNE FRANCE**
Téléphone	**03 80 22 91 65**
Téléfax	**03 80 22 63 54**
Marquage	**CE**
Type	**LAVEUSE SECHEUSE BOUTEILLES PLEINES MOD. WDT 3/8**
N.° de série	
Importateur	
Ouvrier préposé à l'entretien	
Année	**2009**

AMÒS DISTRIBUTION

SAS AMOS DISTRIBUTION
12 RUE DE VIGNOLLES
21200 BEAUNE
☎ 03 80 22 91 65.Fax 03 80 22 63 54
Website www.amos-distribution.com
Email info@amos-distribution.com

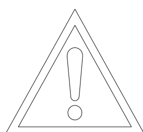
1.2 ❑ Utilisation du "Manuel d'instructions "

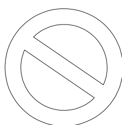
Ce manuel d'instructions est destiné au propriétaire et à l'usager de la **«LAVEUSE-SECHEUSE DE BOUTEILLES PLEINES Mod. WDT 3/8 »** et fait partie intégrante de la machine ; par conséquent il doit être gardé pour toute référence future jusqu'au démantèlement final de l'appareil.
L'employeur est responsable de la divulgation de ce document à tout le personnel (opérateurs) qui devra interagir avec la machine.
Les opérateurs ont le devoir de se renseigner avec soin en utilisant ce manuel avant d'effectuer toute intervention, adoptant toutes les prescriptions spécifiques pour que tout type d'interaction homme-machine soit sûr. En plus des prescriptions contenues dans ce manuel, ils doivent adopter et respecter les dispositions générales contre les accidents du travail prévues par les règlements communautaires et par la législation nationale en vigueur.
Le fabricant se réserve tous les droits de changer le texte et les schémas du manuel sans l'obligation de mettre à jour les manuels précédents. Par conséquent le manuel reflète la situation technique appliquée à la machine au moment de la commercialisation et ne peut pas être considéré inadéquat seulement pour avoir été ensuite mis à jour sur la base de nouvelles exigences.
En cas de cession de l'appareil il faut que l'usager indique au fabricant l'adresse du nouveau propriétaire pur faciliter l'envoi des intégrations éventuelles du manuel au nouvel usager.
Les dessins sont fournis à titre explicatif. Même si la machine en votre possession apparaît très différente de quelques-unes des illustrations contenues dans ce document, la sécurité et les informations qui la concernent sont garanties.

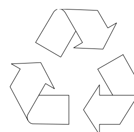
Le fabricant se considère déchargé de toute responsabilité éventuelle pour :

a) emploi inexact de la machine ou de la part de personnel non formé;
b) emploi contraire à la réglementation nationale spécifique ;
c) installation non correcte ;
d) manques importants dans l'entretien prévu ;
e) modifications ou interventions non autorisées ;
f) emploi de pièces de rechange non originales ou non spécifiques pour le modèle ;
g) inobservance totale ou partielle du mode d'emploi ;
h) erreurs d'alimentation électrique ou pneumatique

SYMBOLES UTILISES DANS LE MANUEL

 ATTENTION

 INTERDICTION

 RECYCLABLE

1.3 ❑ Emploi prévu et fonctionnement

La « **LAVEUSE-SECHEUSE mod. WDT 3/8** » est une machine conçue et réalisée pour laver et sécher l'extérieur des bouteilles pleines afin de préparer la surface en verre de celles-ci aux phases suivantes de la ligne de mise en bouteille.

Dans le premier secteur de la machine se trouve la station de lavage rotative : les bouteilles sont bloquées sur deux tournettes et obligées de tourner en sens inverse aux brosses de lavage motorisées, sous l'action de jets d'eau à température ambiante.

Sur demande du client il est possible de traiter en outre le bouchon et le fond de bouteille, toujours par l'action combinée de brosses spéciales et d'eau perdue.

Dans le deuxième secteur s'effectue le séchage: des jets d'air opportunément dirigés sortent de n°4 distributeurs sur toute la surface extérieure des bouteilles, espacées et transportées par une double bande rotative à une vitesse différenciée.

Ces distributeurs sont à hauteur et inclinaison réglables (Chap.1.5), et ils sont alimentés par 2 générateurs placés sur l'embase de la machine.

Sur demande spécifique du client il est en outre possible d'installer un dispositif de séchage à chaud du bouchon. (Résistance électrique + Flux air).

1.4 ❑ Description technique

FICHE TECHNIQUE GENERALE

MASSE	880 Kg ~
ENCOMBREMENTS MAXIMUM (Début, Fin bande / Hauteur avec Q.E.)	2150x970xh1.930 mm (Fig.1)
ENCOMBREMENTS CORPS MACHINE	1780X880xh1.580 mm (Fig.1)
ALIMENTATION ELECTRIQUE	400V triphasé
Absorption n°2 générateurs	4,4 kW
Absorption moteurs tournettes et étoile	0,75 kW
Absorption moteur brosse	0,75 kW
Absorption moteur bande	0,18 kW
ABSORPTION TOTALE	6,08 kW
Absorption n°1 générateur déshumidificateur bouchon (Optional)	1,3 kW
Absorption n°1 résistance électrique déshumidif. (Optional)	1,2 kW
ALIMENTATION PNEUMATIQUE : PRESSION	4 BAR ~
ALIMENTATION PNEUMATIQUE: PORTEE	15 Nl'
CONNEXION AIR COMPRIME	½" G
CONSOMMATION EAU	50 – 100 l/h
CONNEXION EAU	3/8" G
PRODUCTION	1.000 – 2.500 b/h

AMÒS DISTRIBUTION

SAS AMOS DISTRIBUTION
12 RUE DE VIGNOLLES
21200 BEAUNE
☎ 03 80 22 91 65.Fax 03 80 22 63 54
Website www.amos-distribution.com
Email info@amos-distribution.com

ENCOMBREMENTS

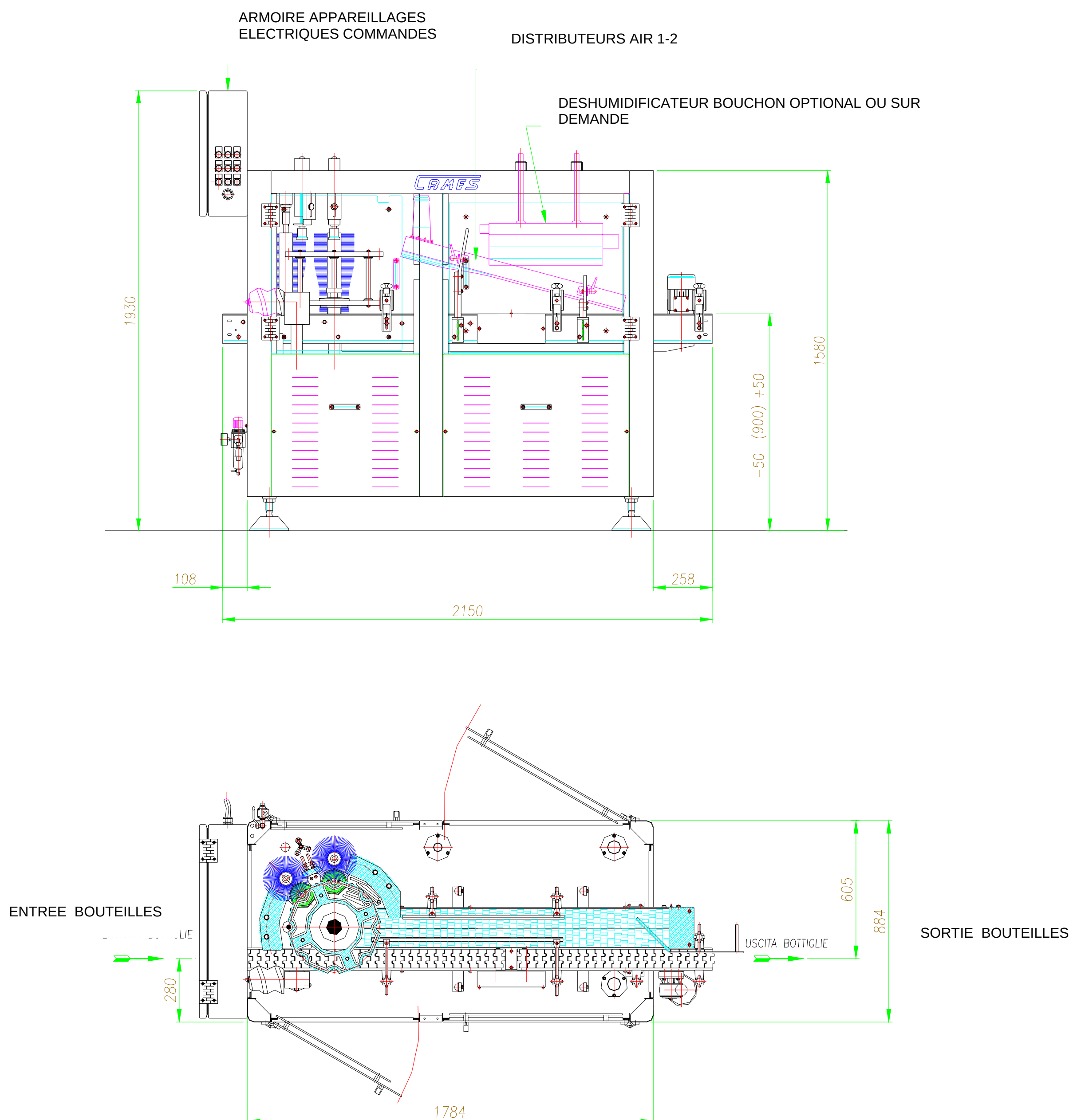


Fig.1

SAS AMOS DISTRIBUTION
12 RUE DE VIGNOLLES
21200 BEAUNE
☎ 03 80 22 91 65.Fax 03 80 22 63 54
Website www.amos-distribution.com
Email info@amos-distribution.com

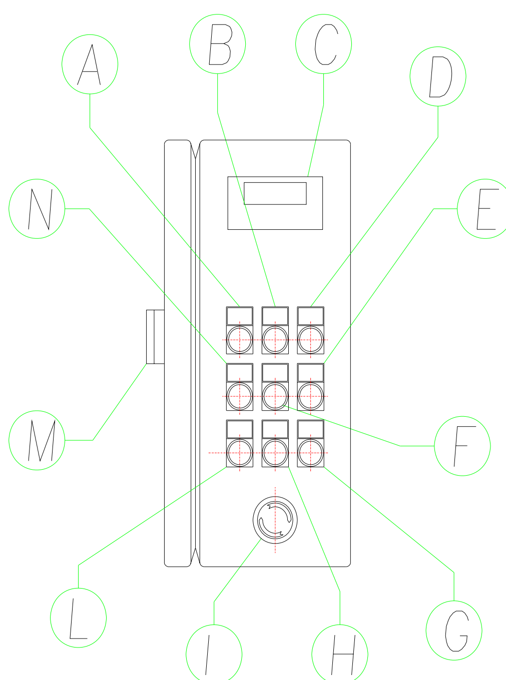
1.5 ❑ Cycle de travail et Réglages

La machine est destinée à un emploi professionnel et ne nécessite pas de la présence d’opérateurs car le cycle de travail a lieu automatiquement.

Un opérateur non qualifié devra intervenir pour **le démarrage, l’arrêt, le réglage** de la vitesse et éventuellement pour l’**arrêt d’urgence** en cas d’anomalies.

Pour les opérations courantes d’entretien prévues et de nettoyage il faut l’intervention d’opérateurs non qualifiés tandis que pour les interventions consécutives à des pannes ou pour les entretiens extraordinaires il faut faire appel à l’assistance technique du constructeur. Le **démarrage** de la machine, l’**arrêt** et l’**arrêt d’urgence** sont possibles en agissant sur les commandes placées sur le groupe « Tableau électrique ». Celui-ci est représenté en détail dans la Fig.2 où sont indiquées les fonctions des différents organes de commande présents.

Tableau électrique
Tableau commandes



AMÒS DISTRIBUTION

SAS AMOS DISTRIBUTION
12 RUE DE VIGNOLLES
21200 BEAUNE
☎ 03 80 22 91 65.Fax 03 80 22 63 54
Website www.amos-distribution.com
Email info@amos-distribution.com

Fig.2

Légende tableau électrique (Fig.2)

A	Signal lumineux vert MACHINE SOUS TENSION
B	Signal lumineux rouge SECURITE INTERVENUE
C	Display lecture PRODUCTION HORAIRE
D	Signal lumineux blanc MACHINE EN MARCHE
E	Bouton de MARCHE
F	Signal lumineux rouge URGENCE
G	Bouton ARRET MACHINE
H	Bouton RESET
I	Bouton CHAMPIGNON d'URGENCE
L	Potentiomètre vitesse machine
M	Interrupteur général ON/OFF
N	Optional éventuel

DEMARRAGE ET ARRET DE LA LAVEUSE-SECHEUSE MOD. WDT-3/8"

Disposition pour le démarrage du cycle:
- Vérifier la présence de l'alimentation électrique, pneumatique et hydrique en amont de la machine.
- Vérifier la fermeture correcte des portillons en plexiglas sur le box de protection.
- Procéder au désarmement éventuel du bouton champignon d'urgence. (Fig.2 "I")

Démarrage du cycle:
- Porter l'interrupteur général ("M" dans la Fig.2) dans la position ON et vérifier l'allumage du signal lumineux "MACHINE SOUS TENSION" indiquée par A dans la Fig.2.
- Chaque fois que le témoin rouge d'urgence "F" est allumé, pour le restaurer il faut appuyer sur le bouton bleu RESET (Fig.2 H)
- Appuyer sur le bouton de marche (E dans laFig.2).

Arrêt du cycle:
- Appuyer sur le bouton champignon d'urgence ("I" dans la Fig.2) ou sur le bouton d'arrêt de la machine (G Fig.2).

SAS AMOS DISTRIBUTION
12 RUE DE VIGNOLLES
21200 BEAUNE
☎ 03 80 22 91 65.Fax 03 80 22 63 54
Website www.amos-distribution.com
Email info@amos-distribution.com

Arrêt d'urgence du cycle:

- Appuyer sur le bouton champignon d'urgence ("I" dans la Fig.2).

Arrêt pour machine en phase d'attente

- Pendant le cycle automatique la machine pourra s'arrêter dans la phase d'attente au cas où il y aurait des ralentissements ou des arrêts en aval (Cellule photoélectrique TROP PLEIN).
- Le démarrage aura lieu automatiquement dès que la cellule photoélectrique du trop plein se libère.

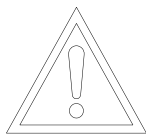
Arrêt de sécurité.

- L'accès aux parties de la machine renfermées dans les cabines de protection en plexiglas, possible par les portes indiquées dans la Fig. 6 , provoque l'arrêt du cycle au moment de l'ouverture (sécurité électrique type "OMRON" D4DS-55FS).
  L'arrêt peut aussi être provoqué par l'intervention de la sécurité de l'étoile entrée bouteilles (Pl.12) (Fig.6), il faut donc contrôler que celle-ci soit en phase et qu'il n'y ait pas d'anomalies.

REGLAGES DE LA MACHINE

Réglage de la vitesse

La gestion de ce paramètre a lieu au moyen d'un inverter et les valeurs demandées sont affichées par 1 potentiomètre placé sur le tableau de commande, les variations de production horaire peuvent être contrôlées du display placé sur le panneau du tableau électrique



ATTENTION : le réglage de vitesse devra être effectué quand la machine est en marche.

Réglage rebords séchage

Il faut débloquer les poignées de serrage rebords et régler ces derniers afin qu'ils soient centrés par rapport à la ligne médiane des deux chaînes, en affichant comme largeur une valeur correspondant au diamètre de la bouteille augmentée de 5 – 6 mm pour ne pas en empêcher la rotation.

Réglage distributeurs air

SAS AMOS DISTRIBUTION
12 RUE DE VIGNOLLES
21200 BEAUNE
☎ 03 80 22 91 65.Fax 03 80 22 63 54
Website www.amos-distribution.com
Email info@amos-distribution.com

Il faut desserrer les poignées de façon à débloquer les distributeurs, les approcher de la bouteille et les fixer de nouveau. La distance entre les parties en objet devra être très petite, mais il faudra veiller à éviter tout contact.

Réglage têtes
Il faut débloquer l'écrou placé sur la glissière dans l'arrière cylindre, hausser ou descendre la tête et bloquer de nouveau la vis. Si ce réglage ne suffit pas, serrer la vis dans un nouveau trou qui sera fait sur la plaquette et effectuer le réglage.

1.6 ❑ Manutention de la machine.

La machine peut être transportée par un chariot élévateur de portée adéquate tenant compte de la portée due à la position de la charge même sur les fourches.
Les fourches du releveur devront être insérées sous la charpente de la machine, comme l'indique la figure 3.

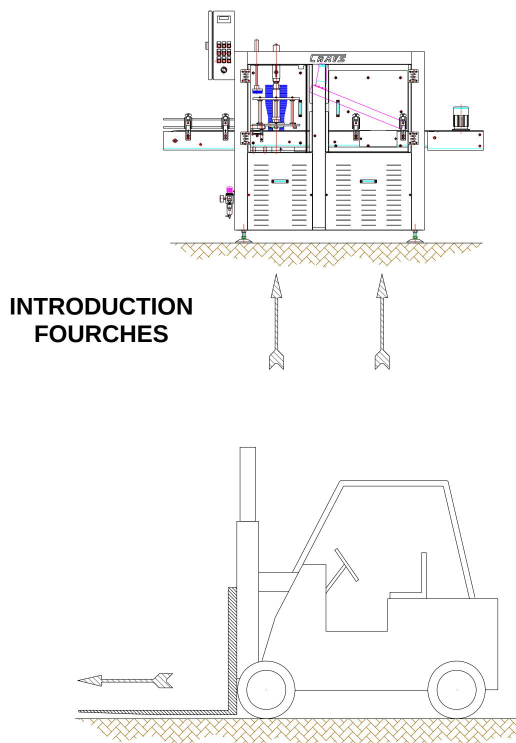
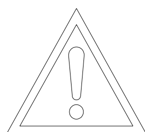


Fig. 3



ATTENTION: il faut respecter la position indiquée de l'emplacement des fourches car en cas contraire on pourrait endommager des parties de la machine.

SAS AMOS DISTRIBUTION
12 RUE DE VIGNOLLES
21200 BEAUNE
☎ 03 80 22 91 65.Fax 03 80 22 63 54
Website www.amos-distribution.com
Email info@amos-distribution.com

La longueur des fourches devra être supérieure à celle de la machine de manière à sortir du côté opposé à celui de chargement de 100 mm au moins.

Les opérations de manutention par chariot élévateur devront être effectuées par des personnes formées pour cette typologie de transports, adoptant toutes les prescriptions de sécurité prévues par la réglementation en matière. En cas de déplacements après l'installation, avant de procéder à la manutention, il faut déconnecter les circuits d'alimentation électrique et pneumatique (voir Fig.4).

1.7 ❑ Dispositions pour l'installation.

Pour l'installation correcte du monobloc de lavage et de séchage des bouteilles, il faut prévoir les connexions suivantes:

- Un tableau électrique d'alimentation et son câble de connexion pour le branchement au réseau, équipé de terre et protégé des courts-circuits comme prévu par la réglementation en vigueur en matière. La Fig.4 indique la position de connexion électrique de la machine.
- Un point de jonction pour le branchement au réseau de l'air comprimé ayant les dimensions 1/4" gaz nécessaire pour actionner les actionneurs pneumatiques. La Fig.4 indique la position de connexion pneumatique de la machine
- Un point de jonction pour le branchement au réseau hydrique, ayant les dimensions 3/8" gaz, nécessaire pour le fonctionnement des jets de lavage.

SAS AMOS DISTRIBUTION
12 RUE DE VIGNOLLES
21200 BEAUNE
☎ 03 80 22 91 65.Fax 03 80 22 63 54
Website www.amos-distribution.com
Email info@amos-distribution.com

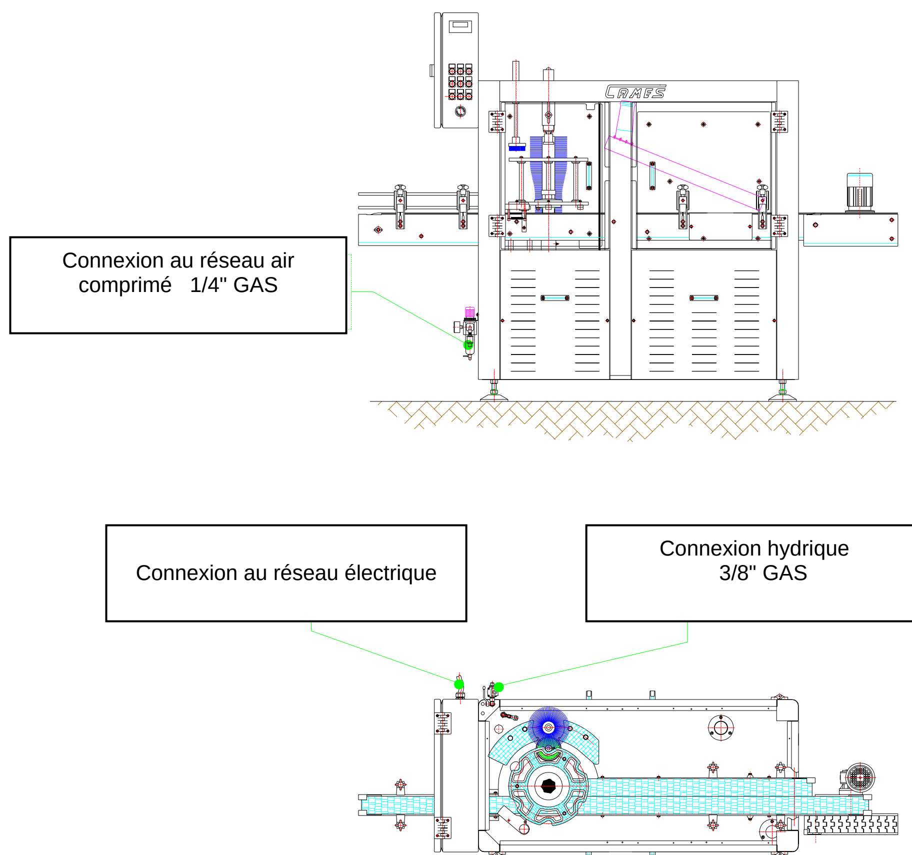


Fig.4

1.8 ❑ Installation de la machine.

Les opérations de première installation de la machine et de première mise à point peuvent être effectuées par le fabricant sur demande de l'usager qui pourra effectuer aussi les connexions aux circuits d'alimentation électrique, pneumatique et hydrique.

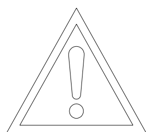
Si d'autres installations vont suivre, (effectuées par du personnel qualifié capable d'effectuer des interventions de type électrique et mécanique), on devra effectuer les opérations suivantes:

- Placer la machine **parfaitement à l'horizontale** et régler la **hauteur du plan de travail** de la machine en agissant sur les quatre supports réglables par la vis.
- Effectuer les **connexions électriques, pneumatiques et hydrauliques** en considérant les indications et les paramètres indiqués, selon la réglementation en vigueur en matière de sécurité.

- Effectuer un court **test sur le sens de rotation** des moteurs en mettant en marche la machine et si vous remarquez des rotations inverses, inversez les connexions électriques.
- Faire démarrer le cycle en effectuant les réglages décrits (Chap.1.5).

1.9 ❑ Nettoyage et Entretien.

Les opérations de nettoyage et d'entretien sont indiquées ci-dessous; pour toute autre intervention il fut appeler la maison constructrice ou l'importateur.



ATTENTION : pour toute intervention d'entretien et de nettoyage il faut adopter toutes les prescriptions de sécurité en vigueur en matière ; surtout, avant d'effectuer toute opération, il faut désactiver l'alimentation électrique et pneumatique de la machine et vérifier qu'il n'y ait de rétention d'énergie d'aucun type (décharge du circuit pneumatique).

Toutes les interventions d'entretien indiquées peuvent être effectuées par des opérateurs non qualifiés

GENERATEURS D'AIR

Il faut apporter un soin particulier aux filtres des générateurs d'air ; en effet il faut les nettoyer périodiquement en les plongeant dans des produits dégraissants pour garantir le fonctionnement correct du secteur séchage de la machine.

AMOS DISTRIBUTION

SAS AMOS DISTRIBUTION
12 RUE DE VIGNOLLES
21200 BEAUNE
☎ 03 80 22 91 65.Fax 03 80 22 63 54
Website www.amos-distribution.com
Email info@amos-distribution.com

Pour démonter les filtres il faut les dévisser en les faisant tourner dans le sens inverse à celui des aiguilles d'une montre.

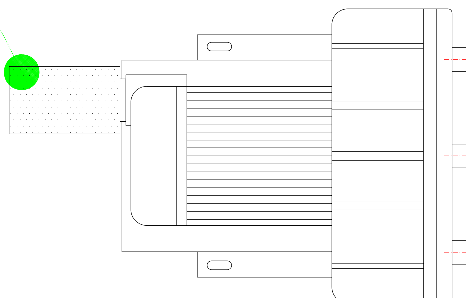


Fig.5

GRAISSAGES

Un bon graissage de certaines parties mécaniques est fondamental pour le fonctionnement correct de la machine.

<u>Les opérations de graissages devront être effectuées tous les mois.</u>

Points de graissage :

- Pl.10 Détail N° 18
- Pl.11 Détail N° 16
- Pl.12 Détail N° 10
- Pl.13 Détail N° 41
- Pl.16 Détail N° 39

Effectuer en outre le graissage de tous les supports orientables et de tous les arbres présents dans la structure

1.10 ❑ Informations sur la sécurité

SECURITE POUR L'UTILISATION

Pendant le cycle de fonctionnement de la machine l'attention de l'opérateur ne devra être dérangée ou interrompue en aucune façon.

SAS AMOS DISTRIBUTION
12 RUE DE VIGNOLLES
21200 BEAUNE
☎ 03 80 22 91 65.Fax 03 80 22 63 54
Website www.amos-distribution.com
Email info@amos-distribution.com

Effectuer la séquence du démarrage du cycle opérationnel exclusivement de la façon recommandée.
Ne pas introduire les mains ou autre chose à proximité ou à l'intérieur des organes en marche ou des parties en tension de la machine ou de l'armoire électrique.
Garder la zone de travail libre de tout obstacle et propre.
Ne pas altérer les paramètres de programme dans le but d'obtenir des performances différentes de celles prévues et programmées au moment du projet et de l'essai.
Ne pas travailler dans l'obscurité: utiliser toutes les lumières disponibles et vérifier qu'elles soient efficaces
N'ouvrir en aucun cas de portes ou de protecteurs quand la machine ou l'installation sont en marche.
Pendant l'arrêt dans un cycle opérationnel éteindre la machine ; en cas d'arrêts prolongés, mettre l'interrupteur général sur OFF.
Avant de mettre en marche la machine contrôler qu'aucun corps étranger n'ait été oublié dans ou sur la machine.
Au cas où pendant le cycle de fonctionnement la machine s'arrêterait, s'il faut accéder à l'intérieur du tableau électrique, mettre l'interrupteur général sur OFF.
Il est absolument interdit à l'opérateur d'utiliser la machine pour un emploi différent de ceux qui sont expressément prévus, et qui sont attestés dans les fiches de préparation et d'essai.
Même si le tableau électrique dispose de son système de protection, il est absolument interdit à l'opérateur d'accéder à l'intérieur du tableau s'il ne possède pas une expérience attestée dans des opérations de ce type.
<u>Ne pas permettre aux personnes non-autorisées de réparer ou d'effectuer des travaux d'entretien.</u>
Ne pas graisser, réparer ou enregistrer la machine pendant la phase de travail.

La vie prévue de la machine est de dix ans depuis la date de marquage, à l'échéance desquels le constructeur se considère déchargé de toute responsabilité en ce qui concerne la sécurité d'emploi de la machine.
Sur demande de l'usager la maison constructrice peut effectuer des révisions complètes de la machine.

DANGER RESIDUELS ET PROTECTIONS

Le monobloc de lavage et séchage ne présente pas de risques résiduels pour les personnes exposées pendant le fonctionnement à cycle automatique, car il a été conçu et construit selon des critères de sécurité, qui ont éliminé tous les risques potentiels grâce aux procédés électromécaniques illustrés ci-dessous.

SAS AMOS DISTRIBUTION
12 RUE DE VIGNOLLES
21200 BEAUNE
☎ 03 80 22 91 65.Fax 03 80 22 63 54
Website www.amos-distribution.com
Email info@amos-distribution.com

Les risques résiduels sont les dangers que l'on ne peut pas réduire complètement par le projet et les techniques de protection, ou bien des dangers potentiels qui ne sont pas évidents.

La Laveuse-Sécheuse est équipée de nombreuses protections mécaniques fixes qui empêchent l'accès aux parties en mouvement.

Dans la Fig.6 sont indiquées les positions des sécurités électriques situées sur les accès aux parties ouvrantes et les sécurités électriques dans l'intérieur de la machine. En ouvrant les portillons en plexiglas on obtient l'arrêt immédiat du cycle.

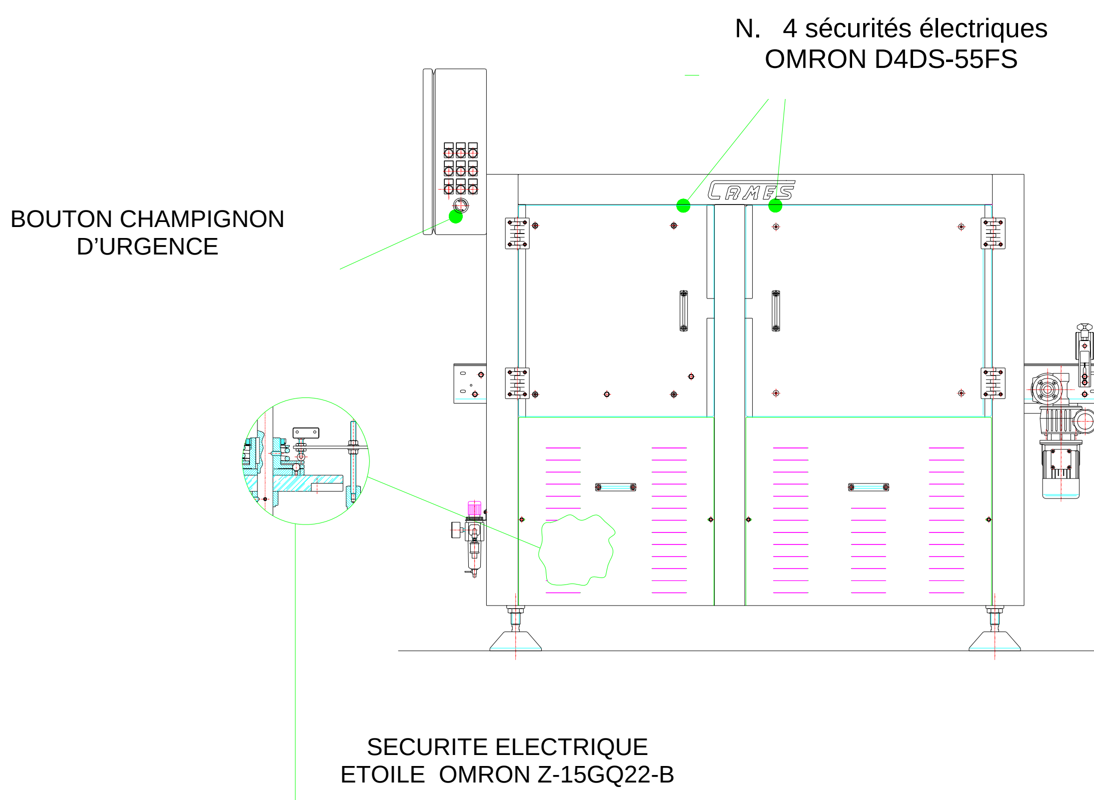


Fig.6

SAS AMOS DISTRIBUTION
12 RUE DE VIGNOLLES
21200 BEAUNE
☎ 03 80 22 91 65.Fax 03 80 22 63 54
Website www.amos-distribution.com
Email info@amos-distribution.com

CLASSEMENT ET RECAPITULATION DES AVERTISSEMENTS ET DES PICTOGRAMMES DE SECURITE PLACES SUR LA MACHINE

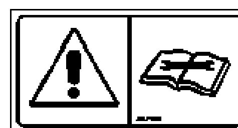
Classement:
Triangulaires= danger; ronds=obligation/interdiction; rectangulaires=information.

Interdiction d'ouvrir le tableau électrique .Seuls les électriciens peuvent effectuer cette opération. Il est interdit d'effectuer tout travail sur les appareillages électriques sous tension

Interdiction de nettoyer et/ou graisser pendant le mouvement

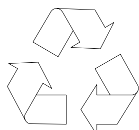
Obligation de porter des gants pendant le le nettoyage et l'entretien de la machine

Lire attentivement le manuel d'instructions, avant la mise en marche et avant d'effectuer tout/e réparation ou réglage.

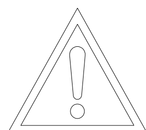


SAS AMOS DISTRIBUTION
12 RUE DE VIGNOLLES
21200 BEAUNE
☎ 03 80 22 91 65.Fax 03 80 22 63 54
Website www.amos-distribution.com
Email info@amos-distribution.com

1.11 ❑ Démantèlement de la machine.



Pour le démantèlement de la machine on devra agir de façon à ne pas disperser les composants dans l'environnement mais plutôt de les regrouper sur la base du matériel constituant et de les porter dans les centres autorisés pour le recyclage.
La machine est construite essentiellement en acier inoxydable pour ce qui concerne la structure et les parties mécaniques, tandis que les box de protection sont en plexiglas.



ATTENTION : les opérations de démantèlement doivent être effectuées par des opérateurs qualifiés capables d'exécuter des interventions à caractère électrique et mécanique et ne pourront être effectuées qu' après avoir isolé la machine du circuit électrique et pneumatique.

La plaquette portant le marquage « CE » devra être détruite ou annulée.

1.12 ❑ Pièces de rechange.

Pour le fonctionnement correct de la machine on doit utiliser uniquement des les pièces de rechange originales fournies par le fabricant.

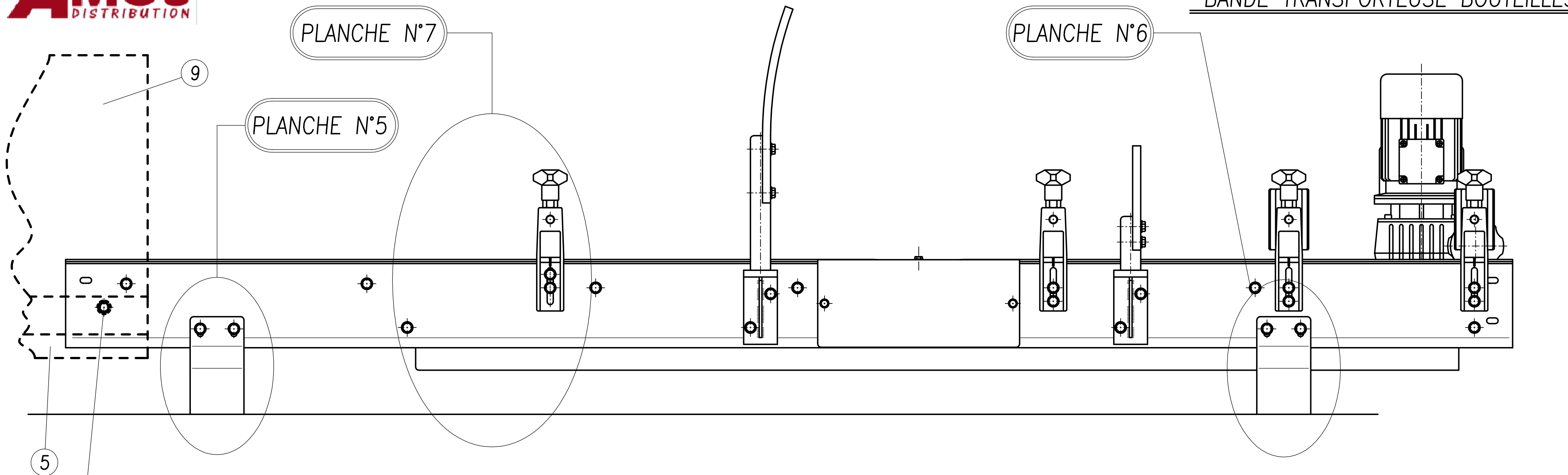


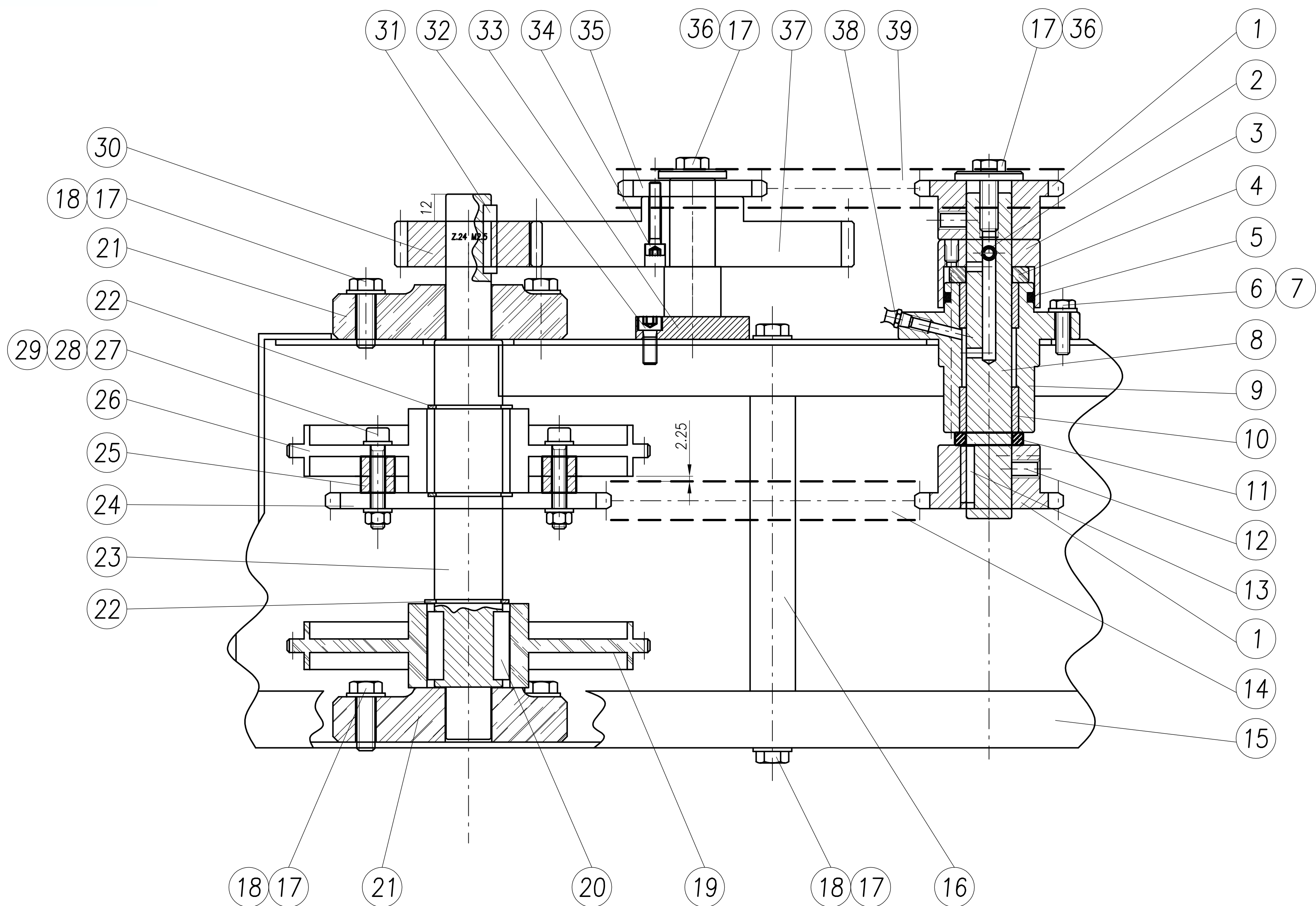
SAS AMOS DISTRIBUTION
12 RUE DE VIGNOLLES
21200 BEAUNE
☎ 03 80 22 91 65.Fax 03 80 22 63 54
Website www.amos-distribution.com
Email info@amos-distribution.com

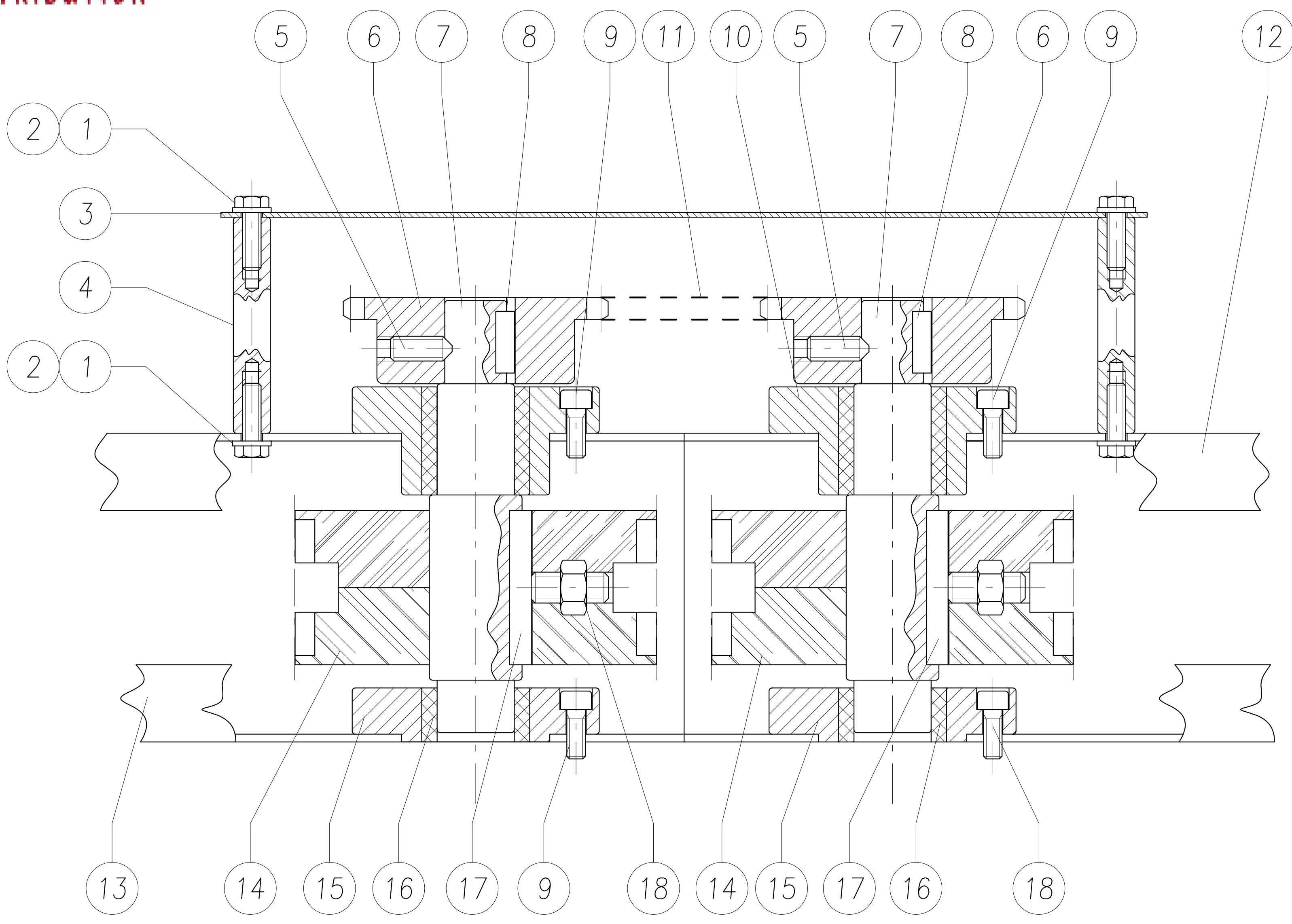
FICHES TECHNIQUES ANNEXEES

PLANCHE N°1

BANDE TRANSPORTEUSE BOUTEILLES



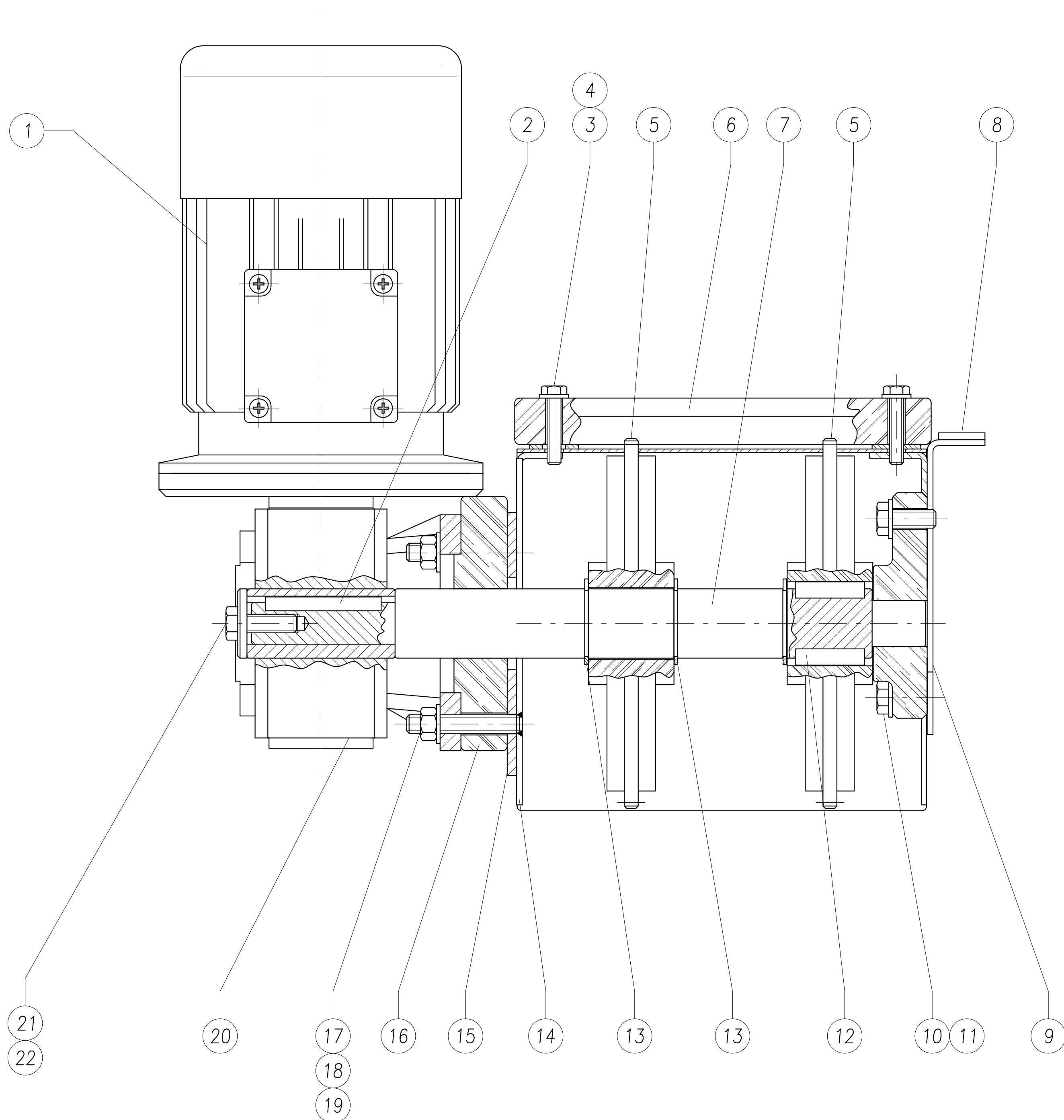

AMÒS
DISTRIBUTION
BANDE N°2
INVERSION CHAINE BANDE ESSORAGE
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
12
Z.24 M2.5
2.25


AMÒS DISTRIBUTION
BANDE N°3
BOUBLAGE CHAINE LINE
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18

AMÒS DISTRIBUTION

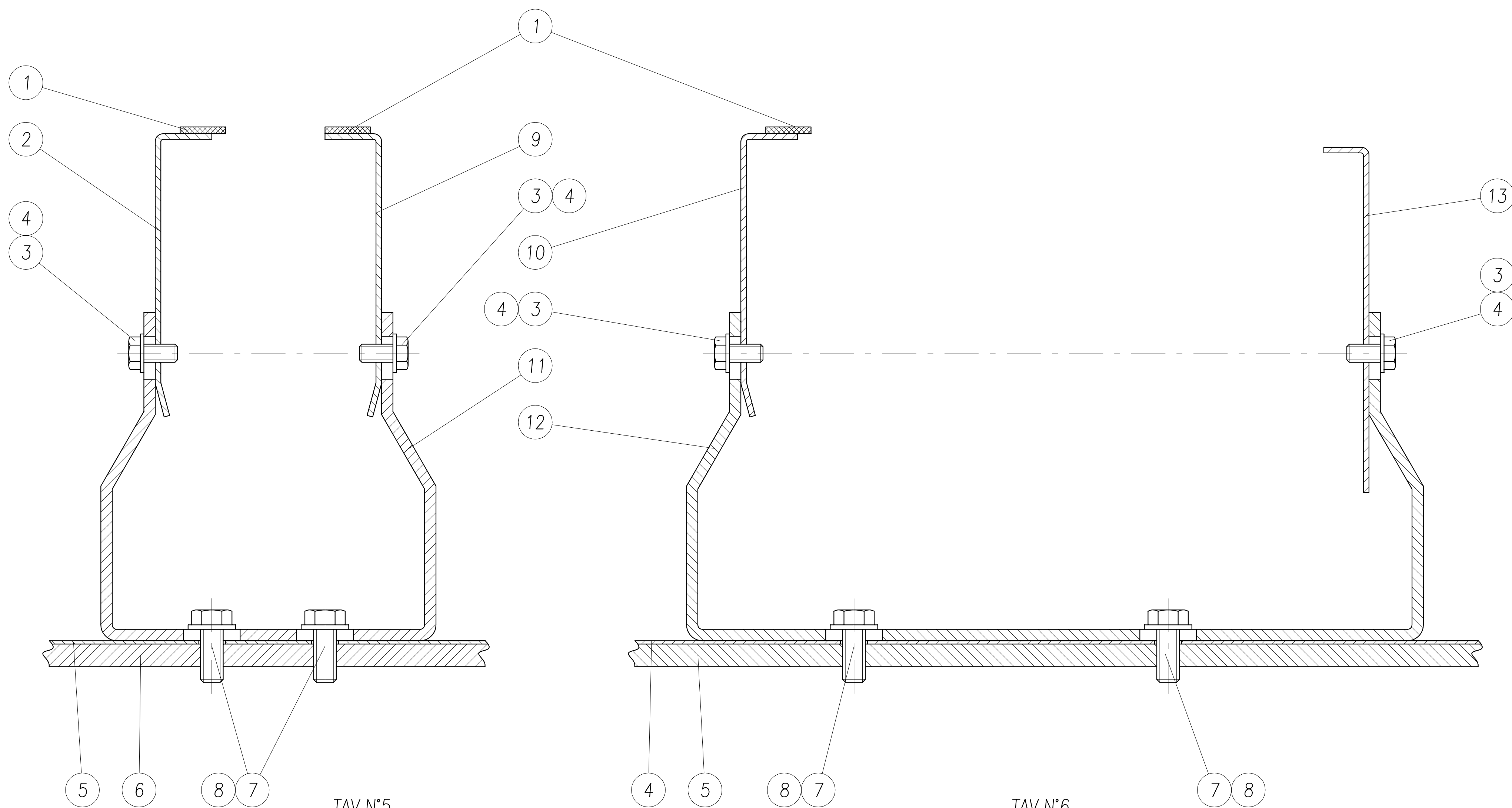
BANDE N°4

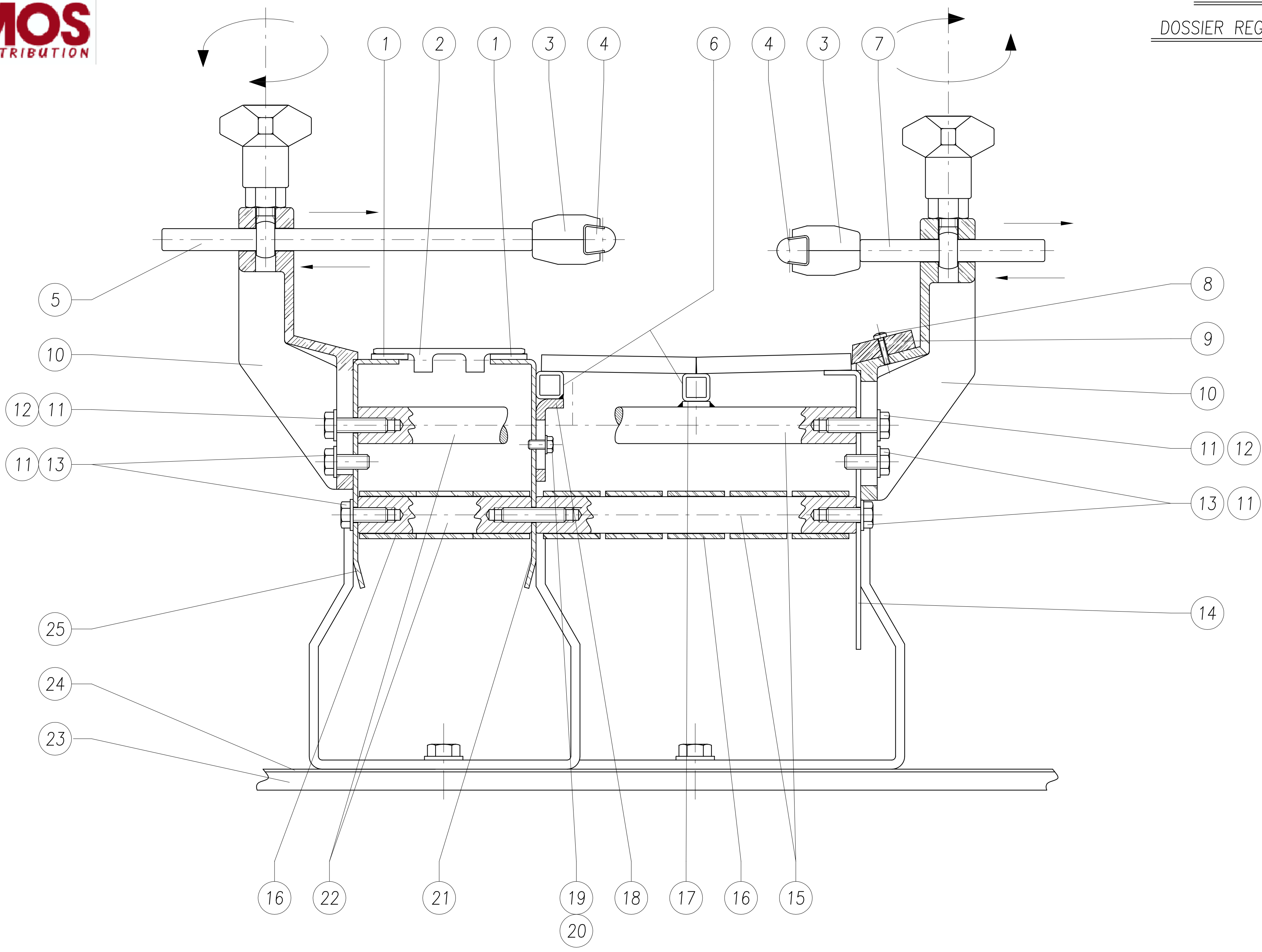
CINEMATISME TIRAGE CHAINE



BANDE N°5–6

ATTELAGE BANDE TRANSPORTEUSE




AMÒS
DISTRIBUTION
BANDE N°7
DOSSIER REGLABLE
1
2
1
3
4
6
4
3
7
5
8
9
10
10
12 11
11 12
11 13
13 11
25
14
24
23
16
22
21
19
20
18
17
16
15

AMÒS DISTRIBUTION

PLANCHE N°8
INTERIEUR MACHINE

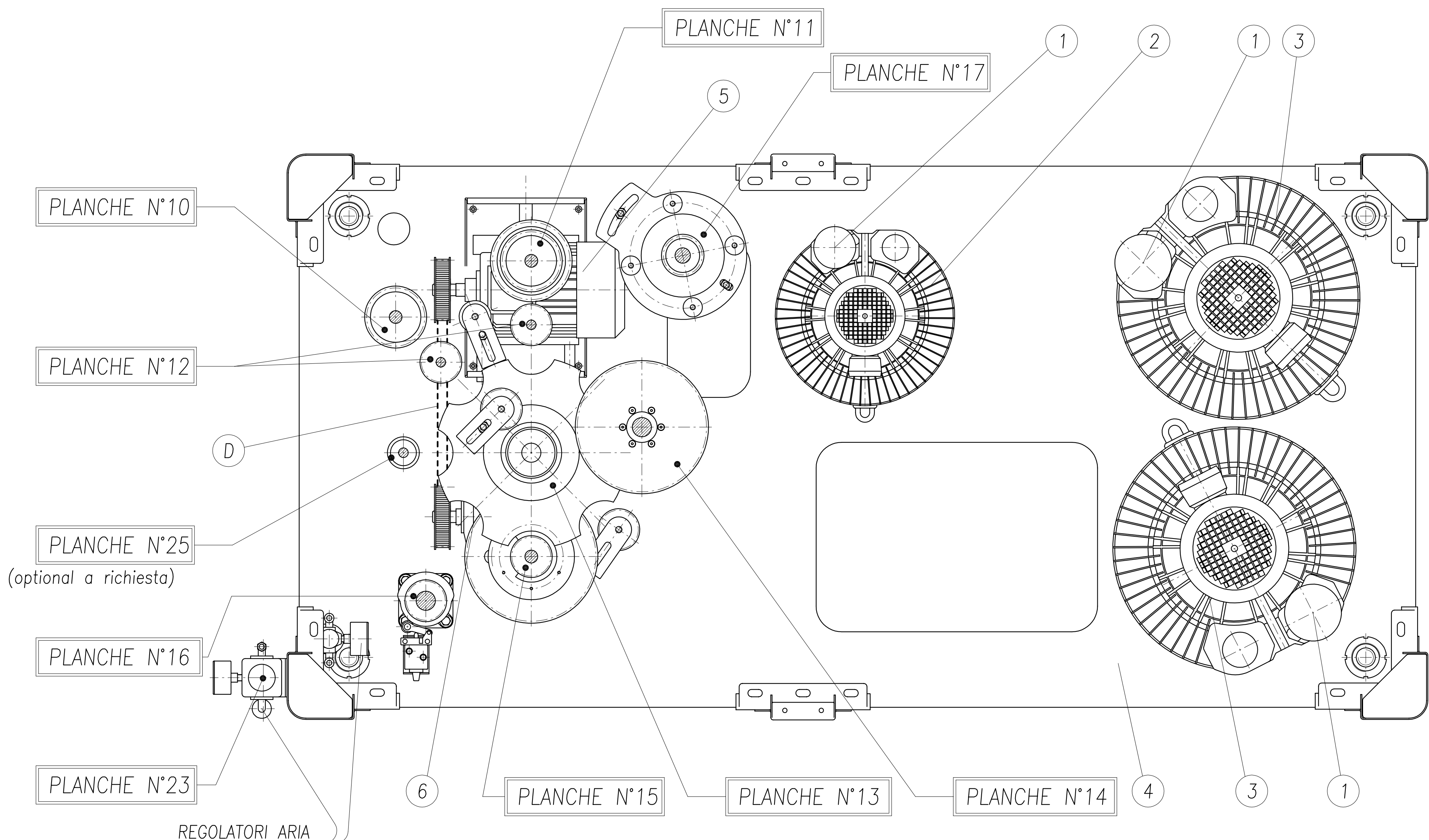
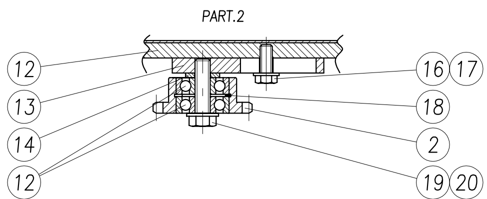
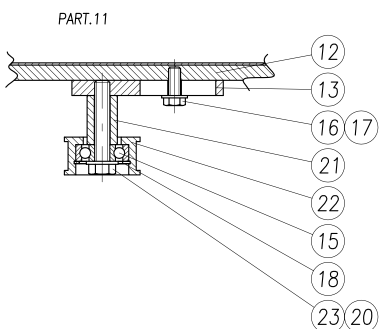
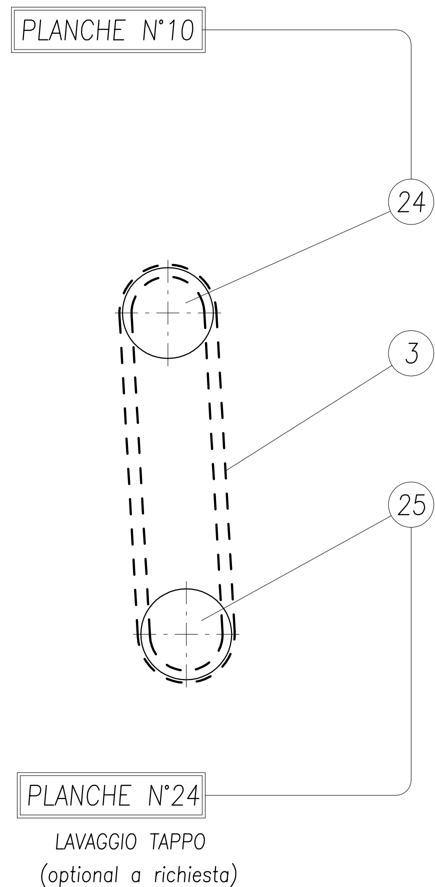


PLANCHE N°9
TRANSMISSION MOUVEMENT



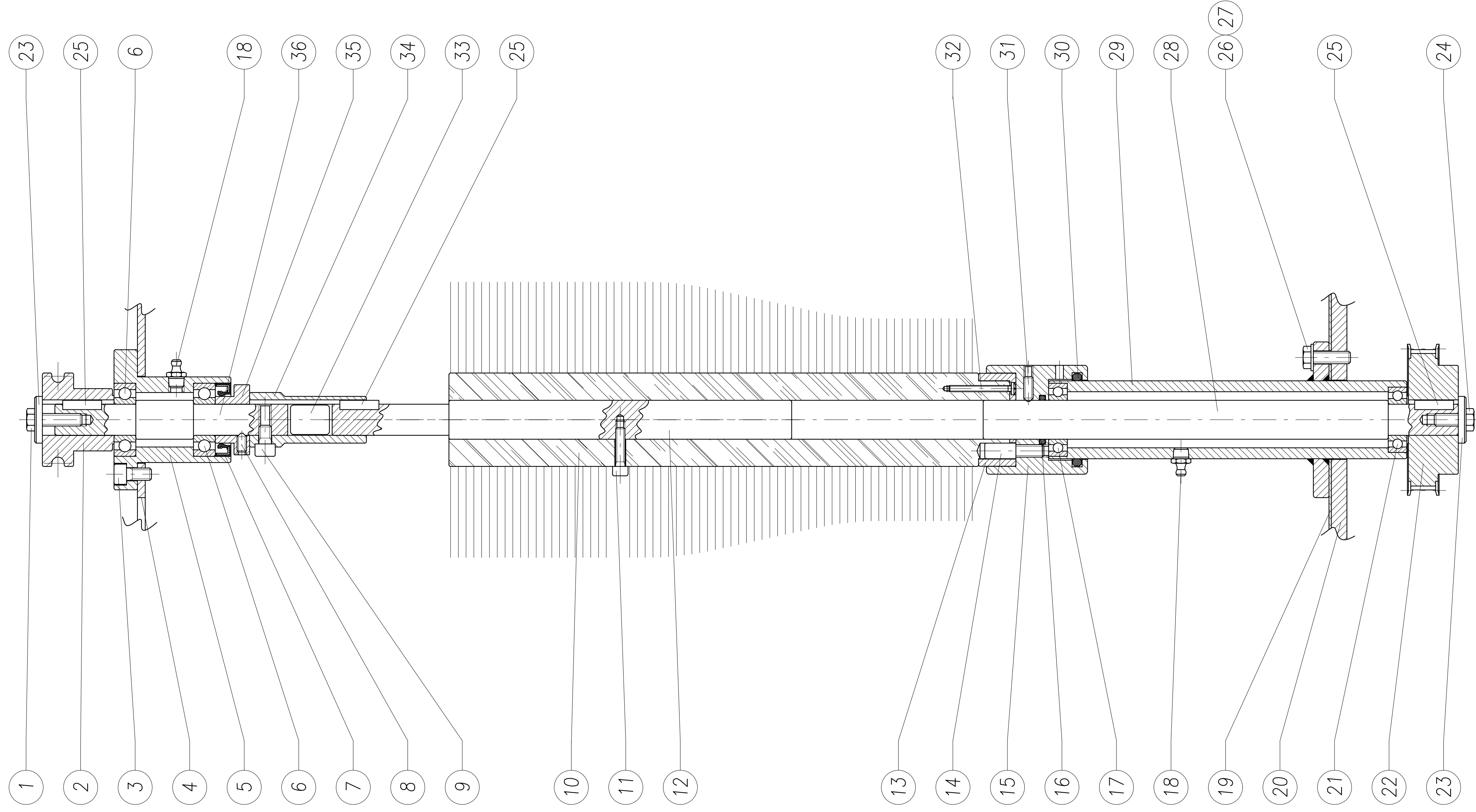




AMÒS DISTRIBUTION

PLANCHE N°10

1° BROSSE LAVAGE BOUTEILLE



AMOS DISTRIBUTION

1 2 3 4 3 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22

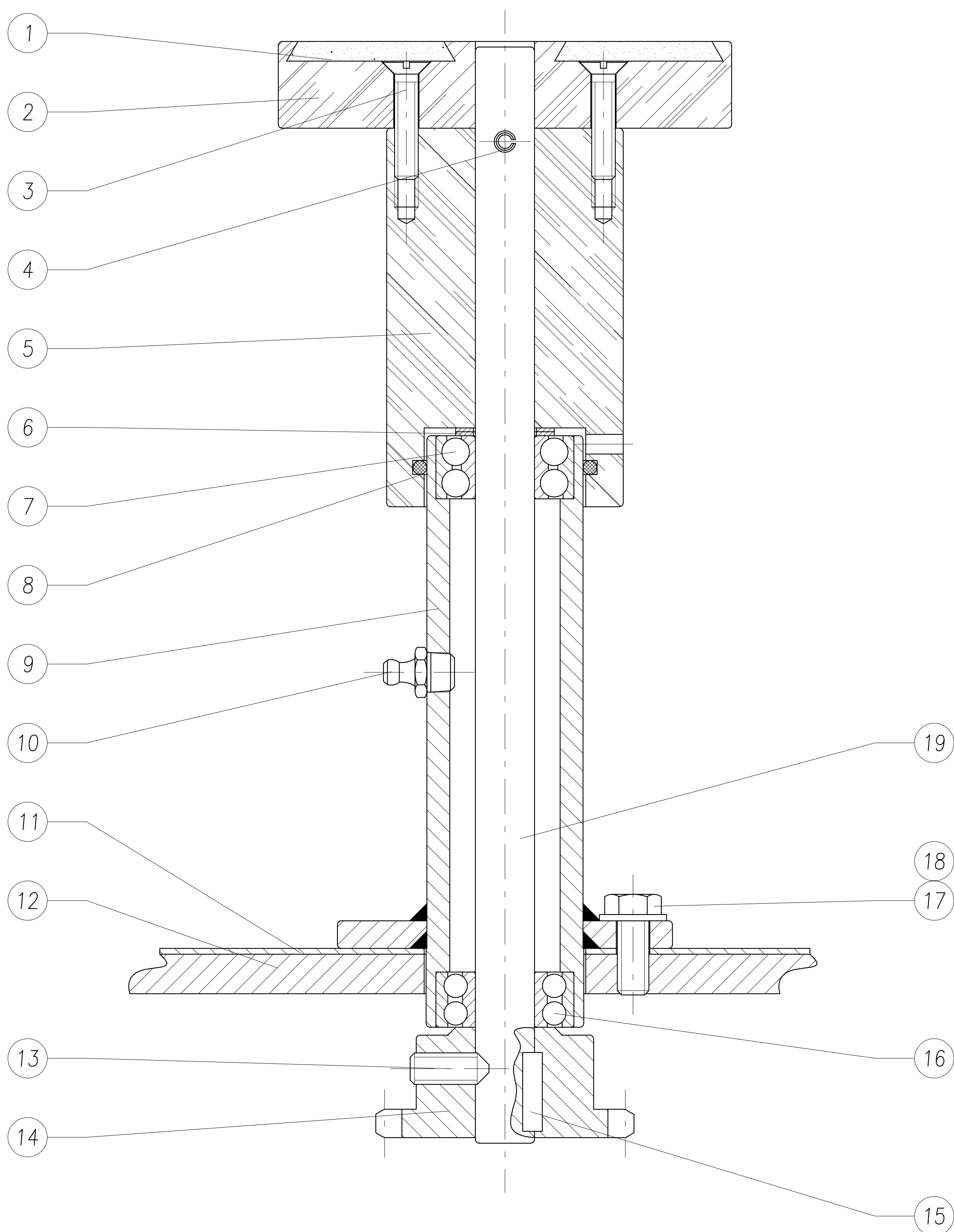
22 36 16 35 34 33 32 31 30 29 28 27 26 24 25 23 1



AMÒS DISTRIBUTION

PLANCHE N°12

SELLETTE PORTE BOUTEILLES



AMÒS DISTRIBUTION

PLANCHE N°13
ETOILE ENTREE BOUTEILLES

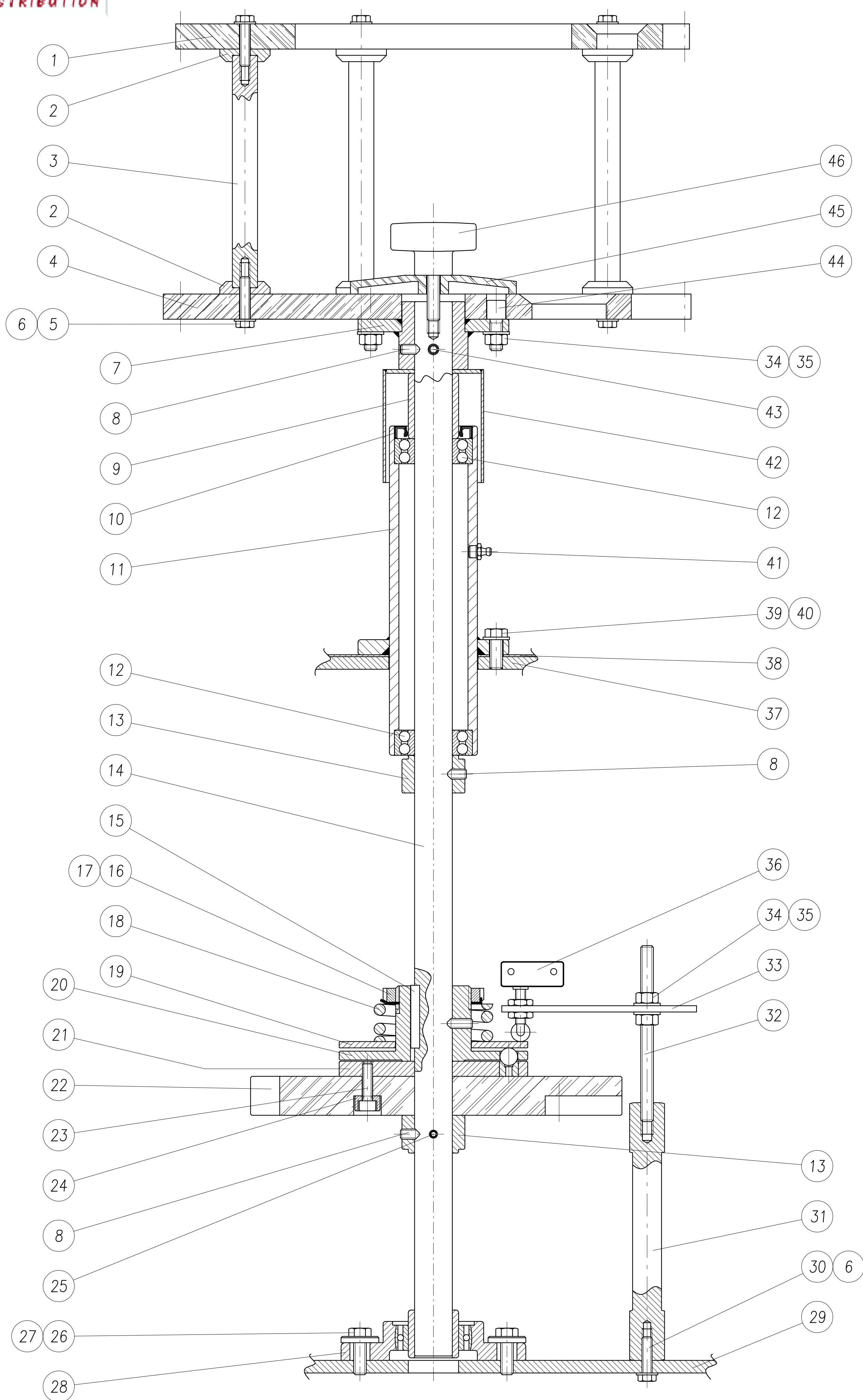
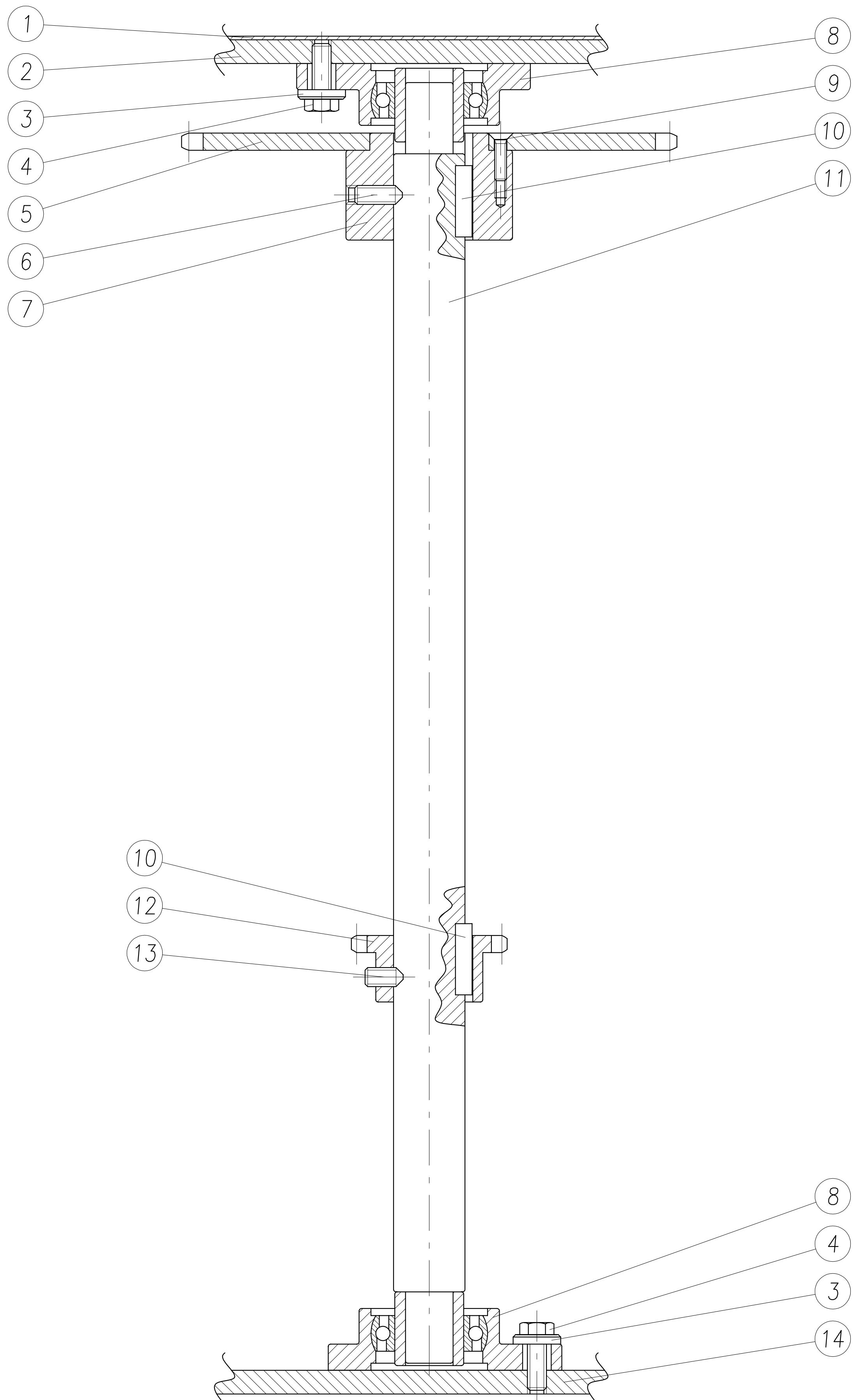
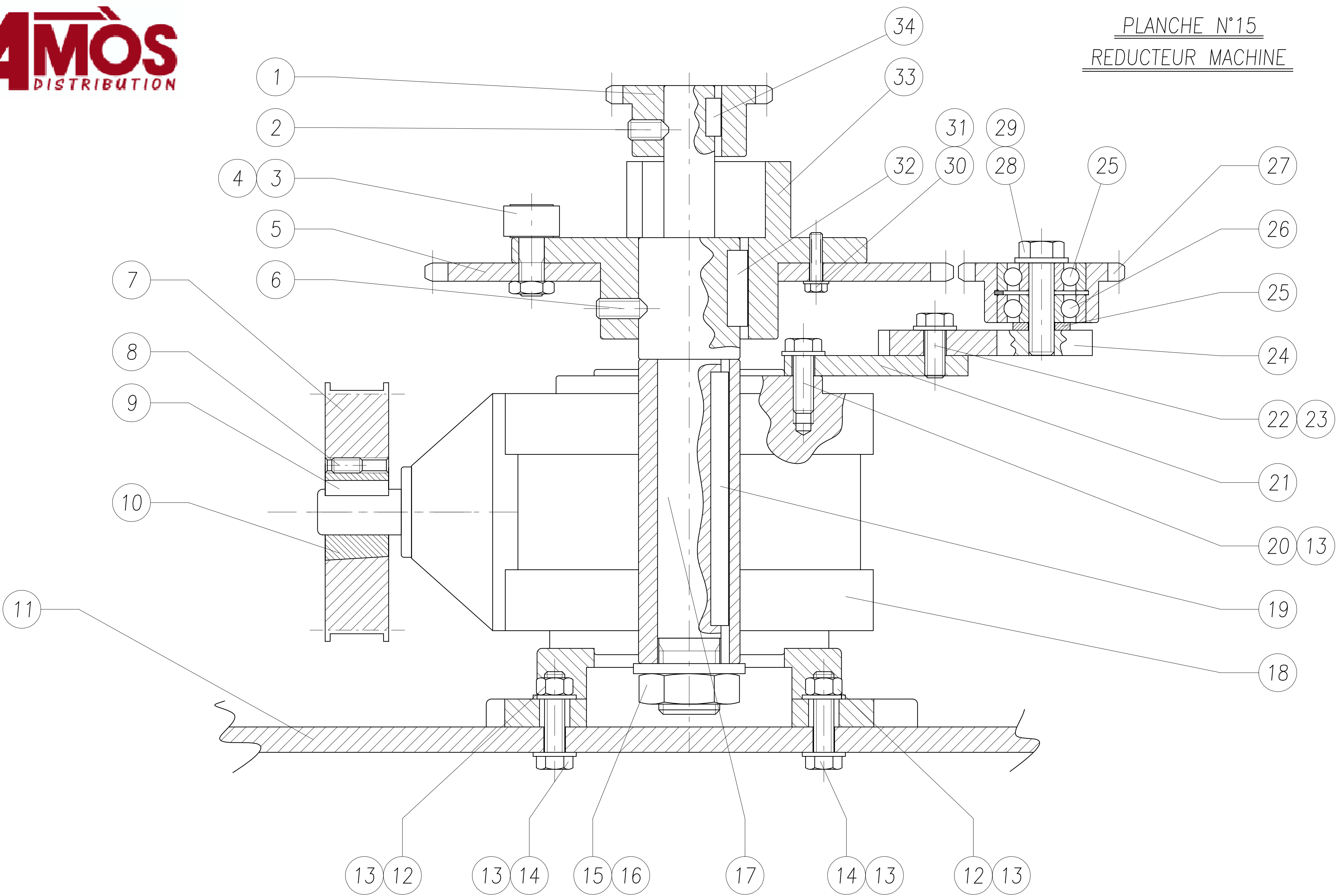


PLANCHE N°14

ARBRE MOUVEMENT SELLETTE




AMÒS
DISTRIBUTION
PLANCHE N°15
REDUCTEUR MACHINE
1
2
4 3
5
6
7
8
9
10
11
34
33
31 29
32 30 28
25
27
26
25
24
22 23
21
20 13
19
18
13 12
13 14
15 16
17
14 13
12 13

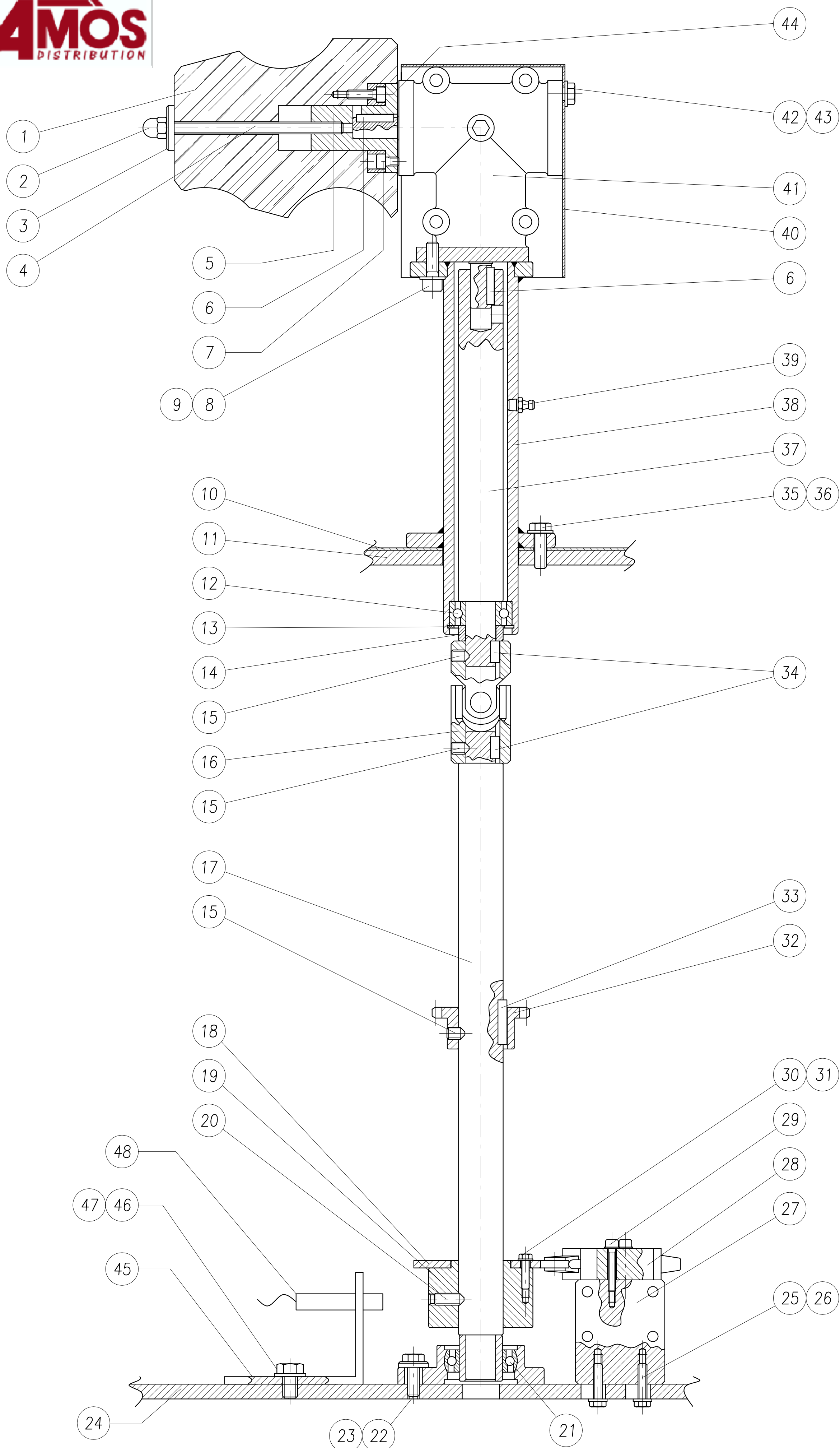
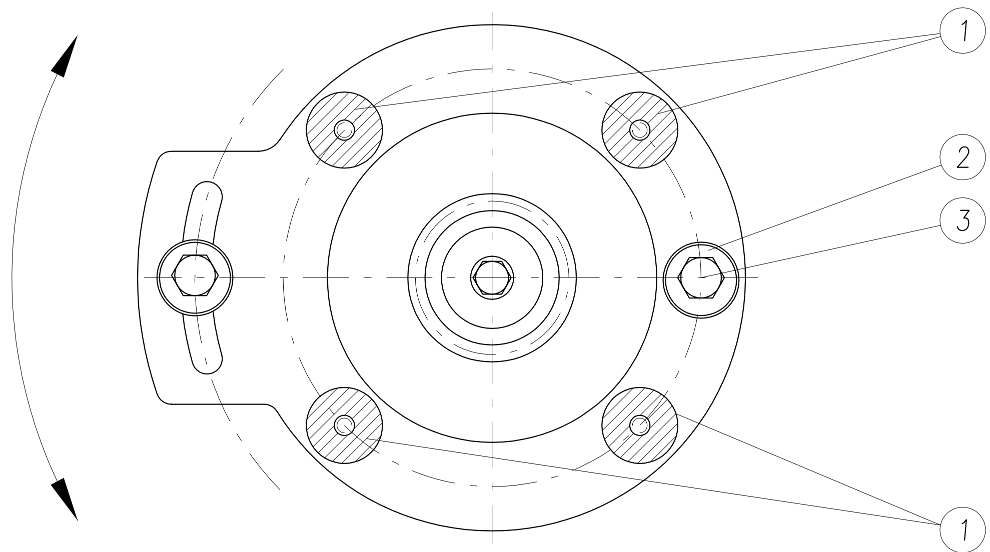


PLANCHE N°16

PELLETTEUSE BOUTEILLES

AMOS DISTRIBUTION

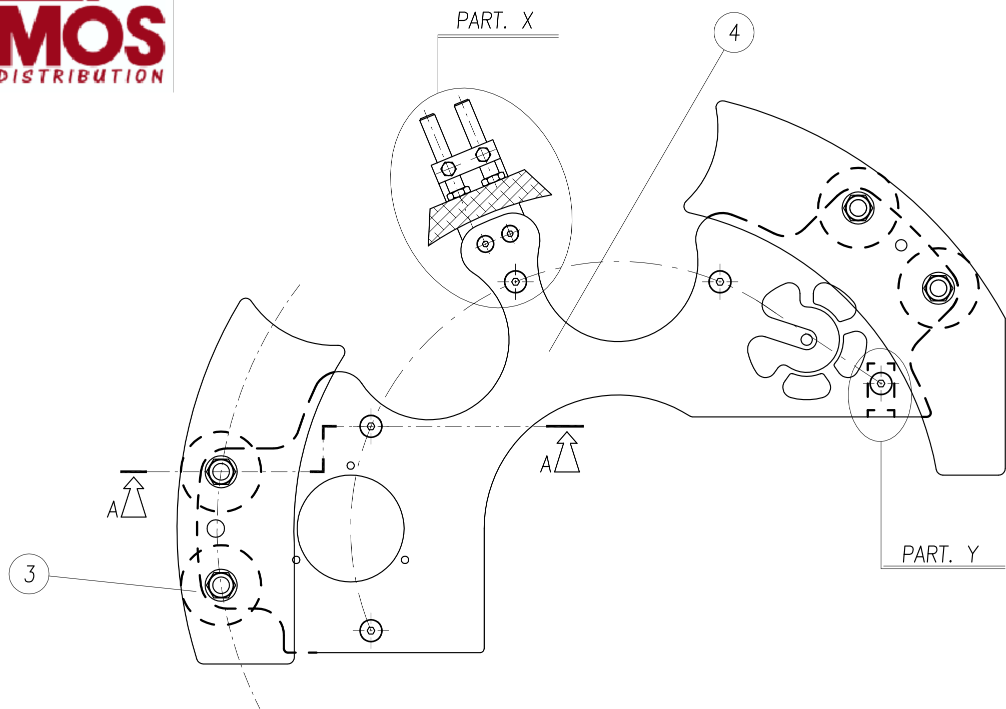
PLANCHE N°17
MOTEUR BROSSE



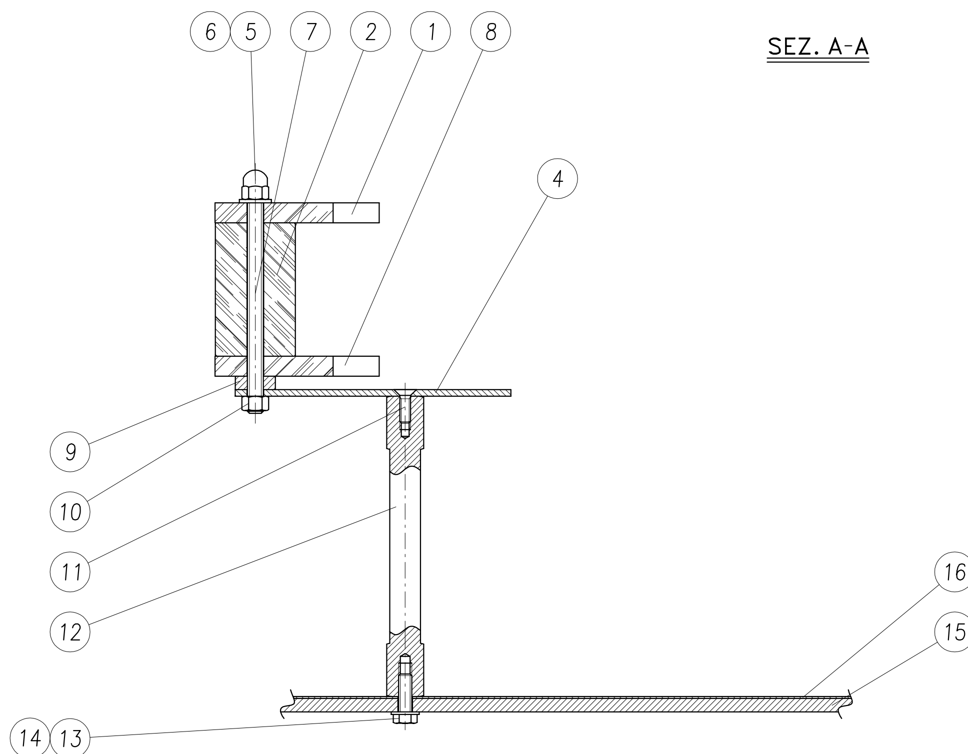
4
5
6
2
3
8 7
9
10
11
16
1
15
13 14
12

AMÒS DISTRIBUTION

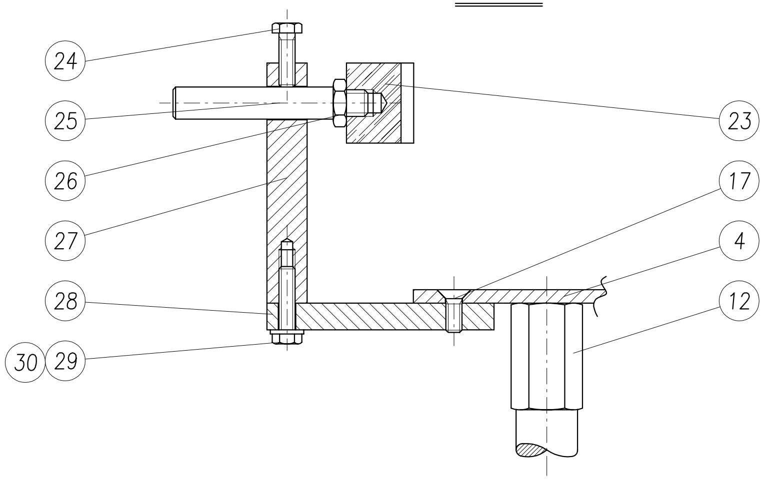
PLANCHE N°18
PLANCHER ECOULEMENT BOUTEILLES



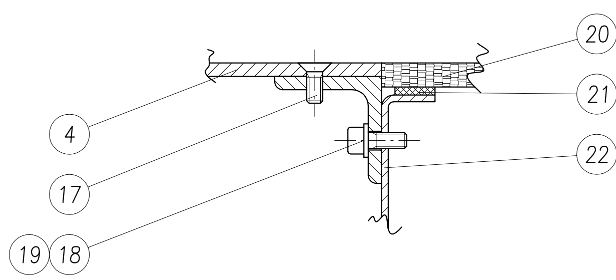
SEZ. A-A

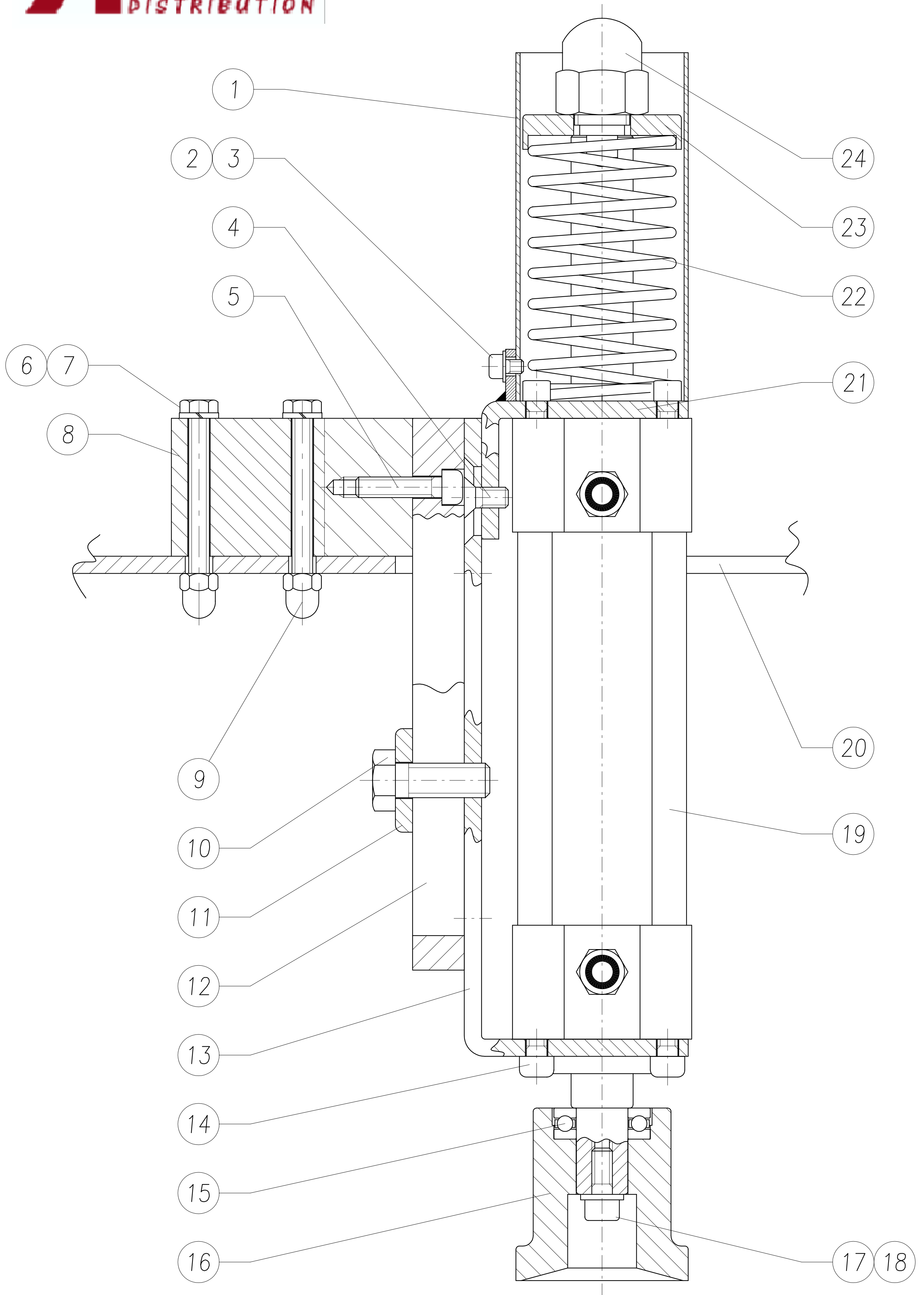


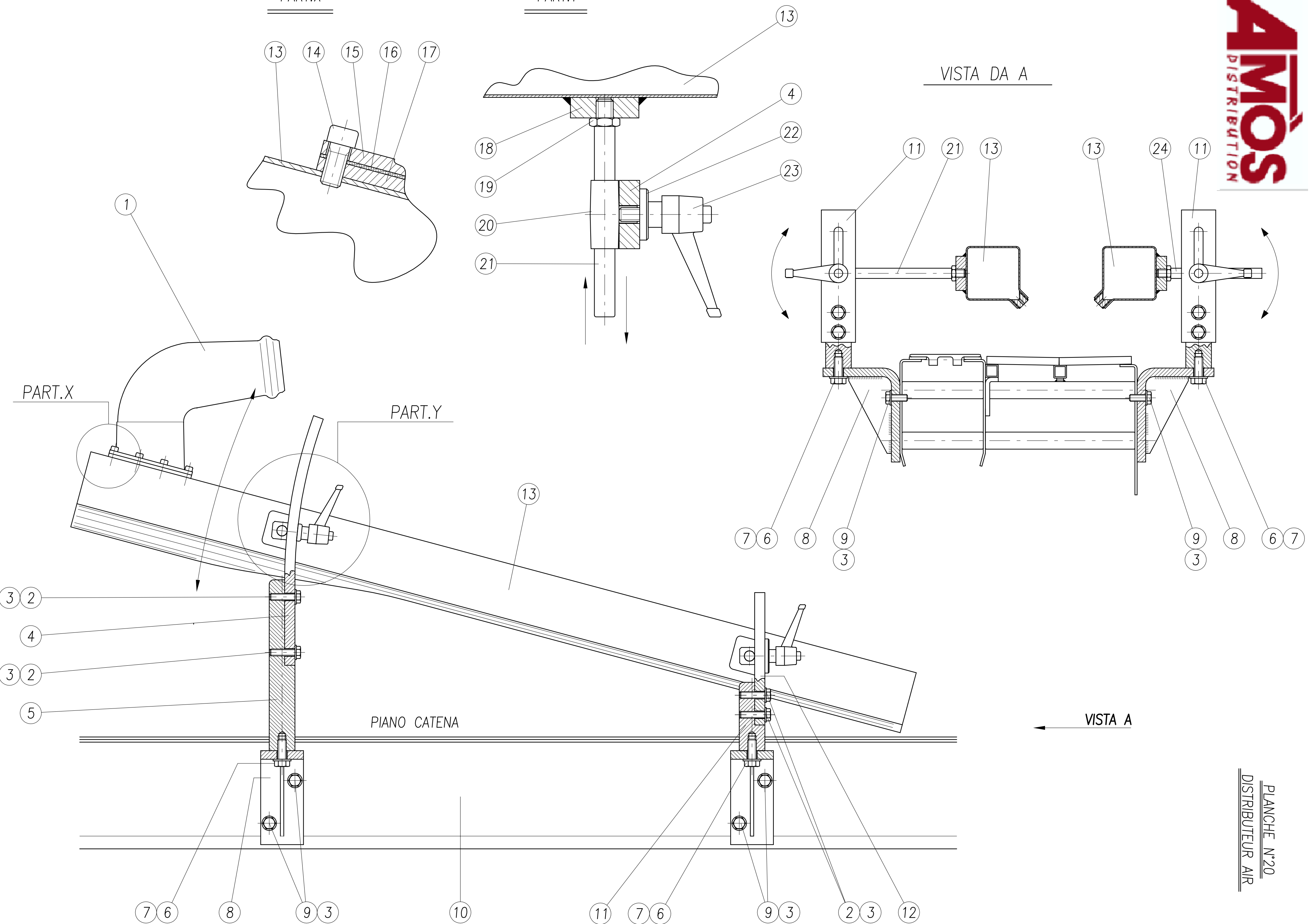
PART.X



PART.Y



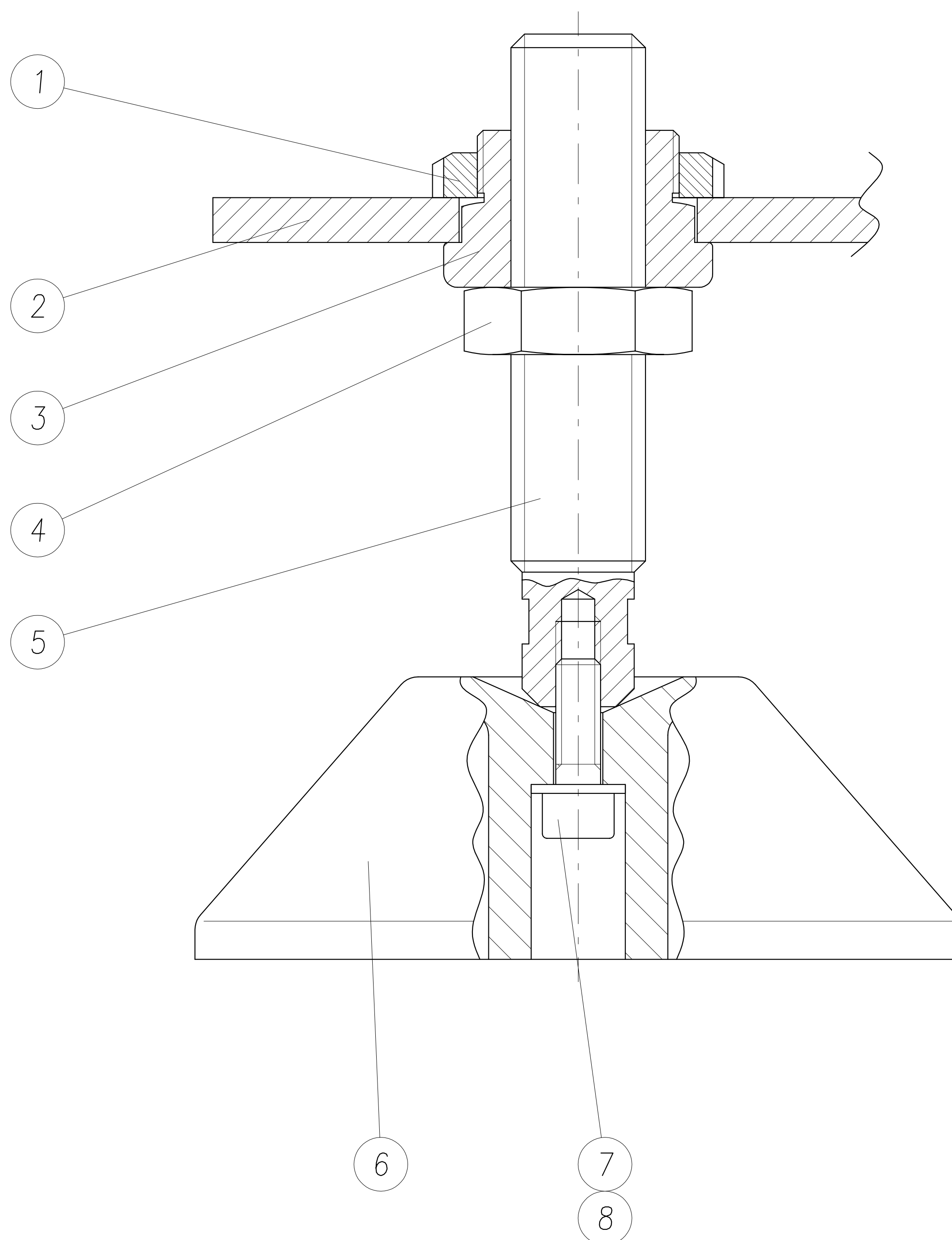

AMOS
DISTRIBUTION
PLANCHE N°19
BLOCAGE BOUTEILLES
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24


PLANCHE N°20
DISTRIBUTEUR AIR
AMÒS
DISTRIBUTION
PART.X
PART.Y
VISTA DA A
VISTA A
PIANO CATENA

AMÒS DISTRIBUTION

PLANCHE N°21

SUPPORTS REGLABLES



AMÒS DISTRIBUTION

PLANCHE N°22

INSTALLATION DE L'EAU

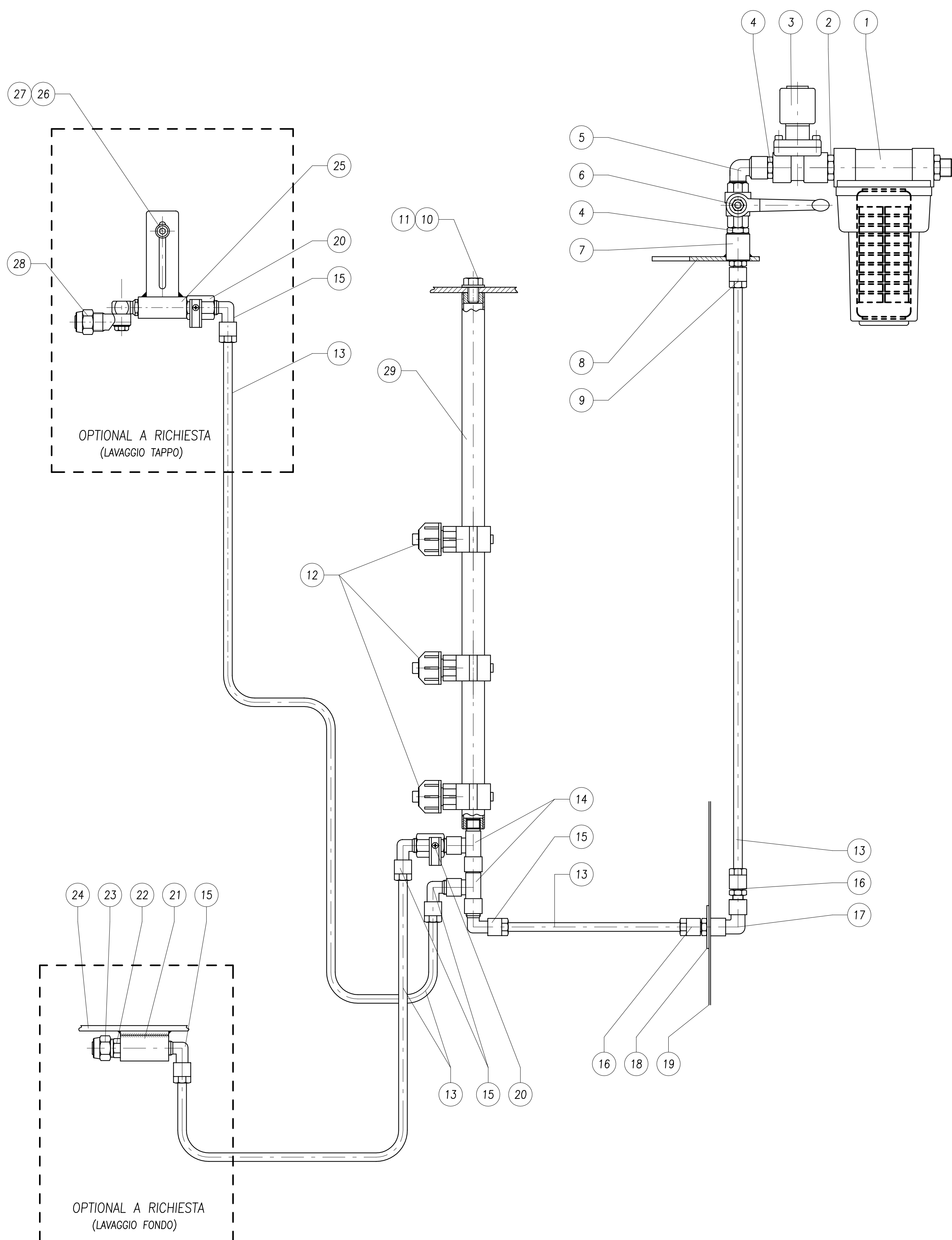
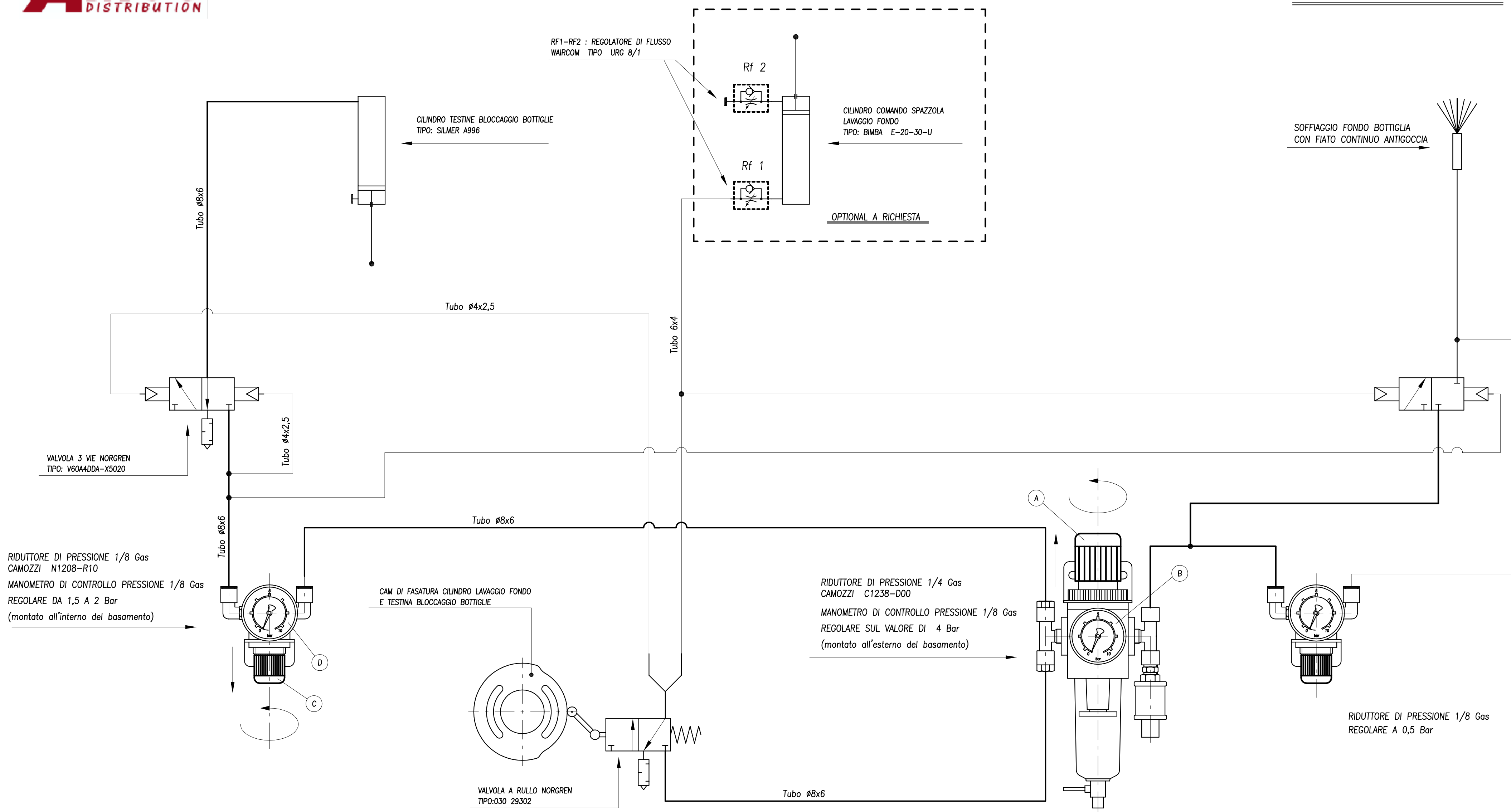


PLANCHE N°23
INSTALLATION PNEUMATIQUE

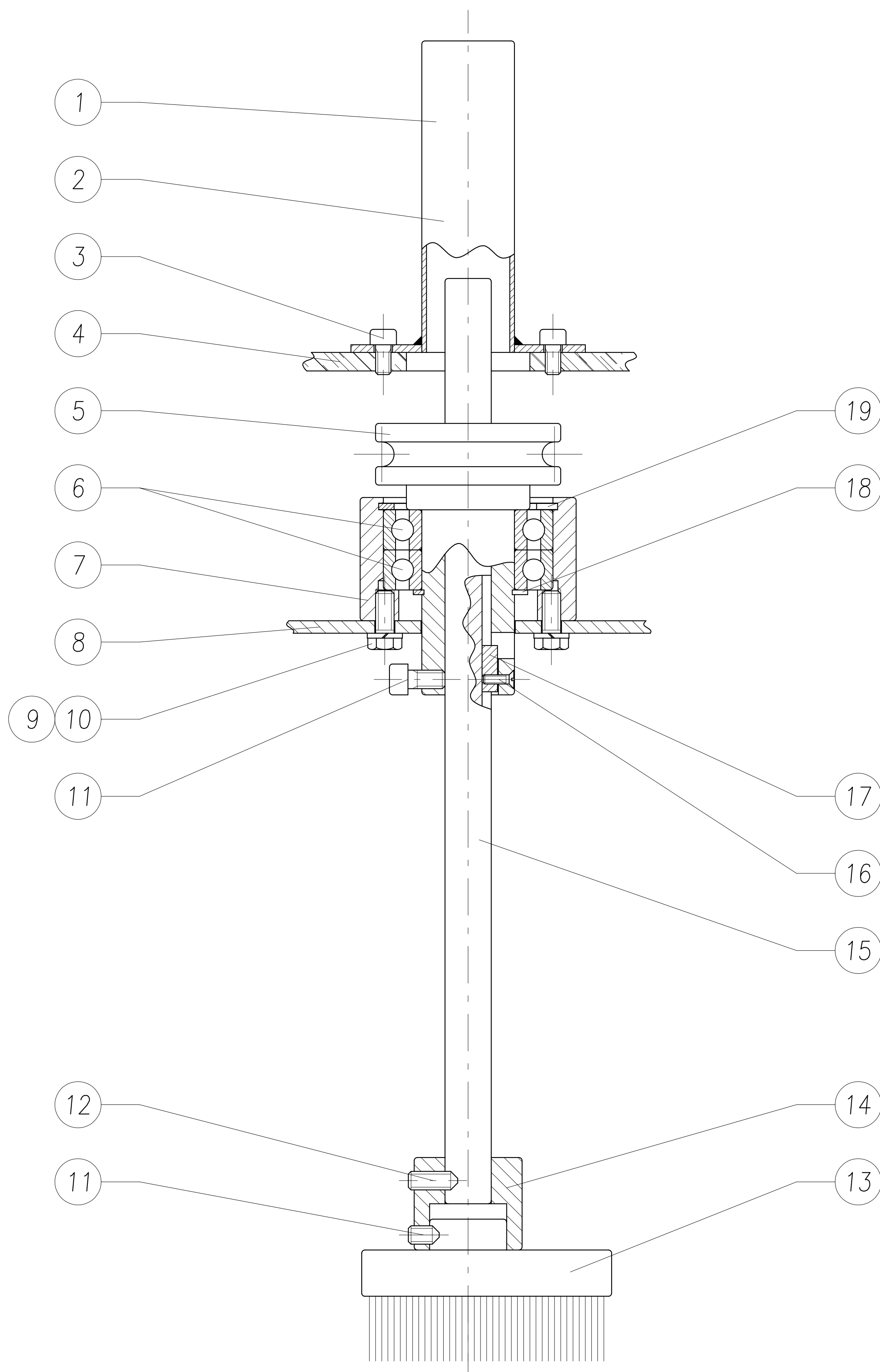


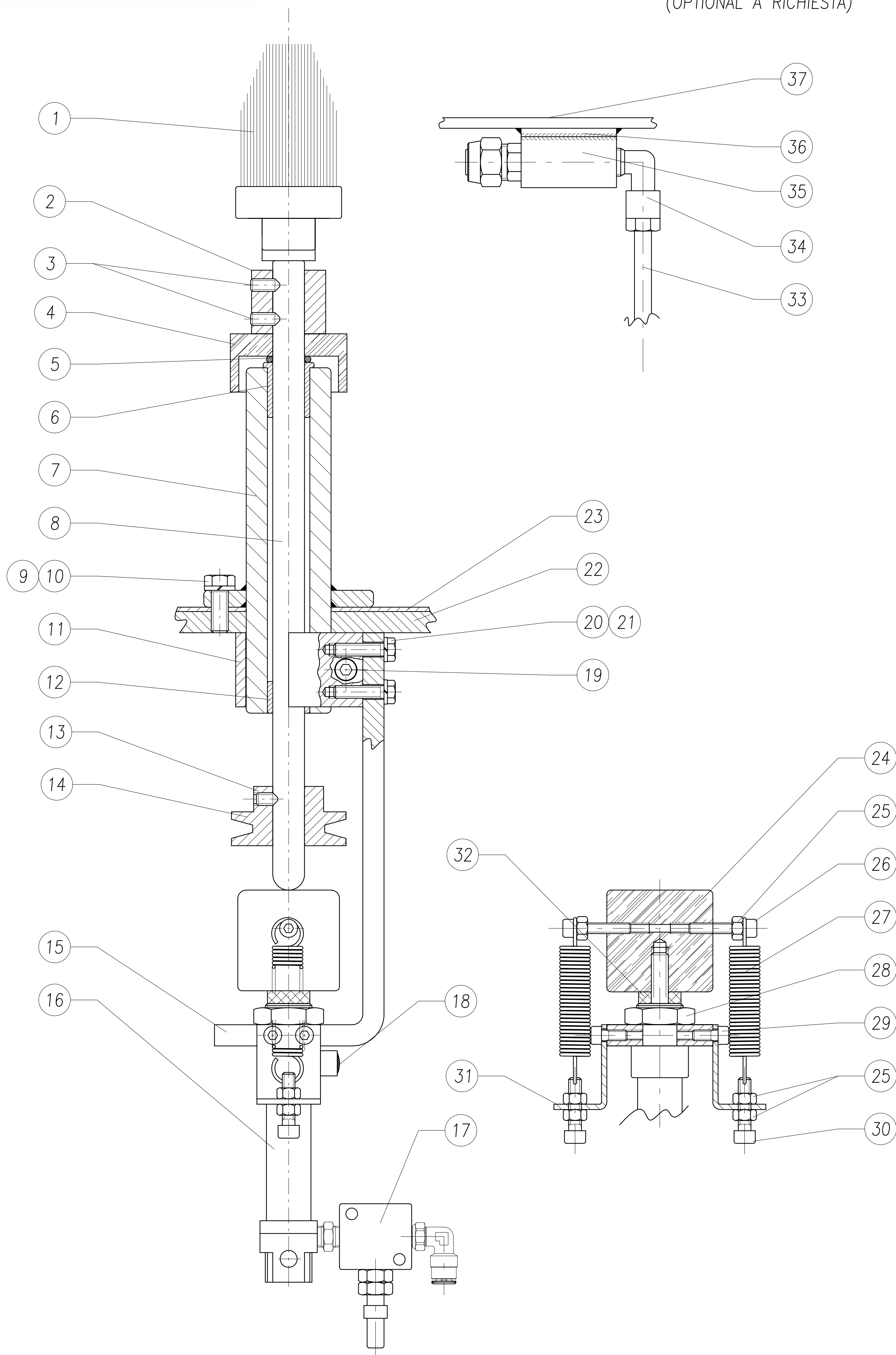
AMÒS DISTRIBUTION

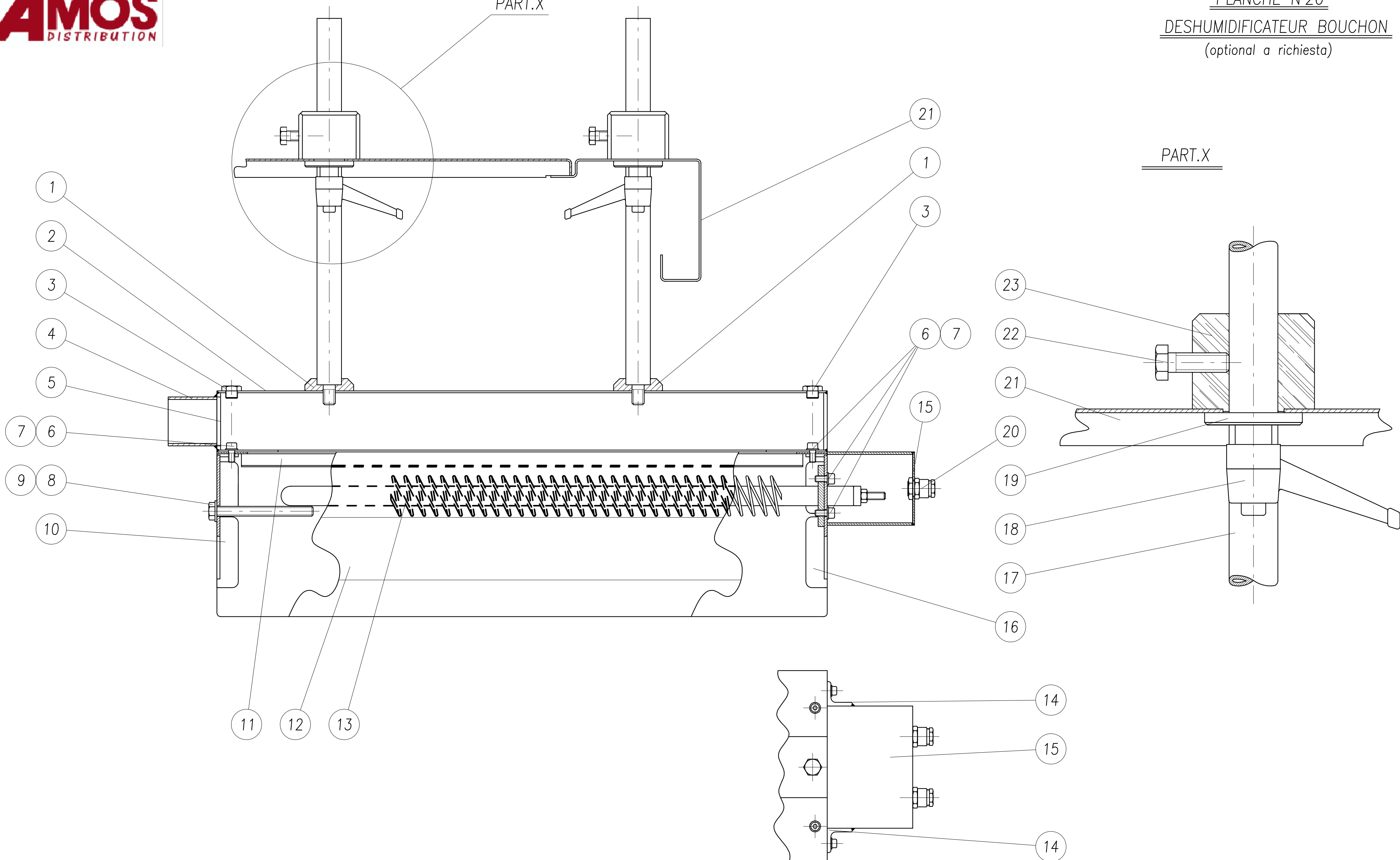
PLANCHE N°24

BROSSE LAVAGE BOUCHON

(OPTIONAL A RICHIESTA)




AMÒS
DISTRIBUTION
PLANCHE N°25
BROSSE LAVAGE BAS BOUTEILLES
(OPTIONAL A RICHIESTA)
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37



AMÒS
DISTRIBUTION
PLANCHE N°26
DESHUMIDIFICATEUR BOUCHON
(optional a richiesta)
PART.X
PART.X
1
2
3
4
5
7 6
9 8
10
11
12
13
21
1
3
6 7
15
20
23
22
21
19
18
17
16
14
15
14

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°1				
Dét. N°	**Description détail**	**Maison production**	**code**	**Q.té**
1	PROTECTION DEDOUBLAGE CHAINE LIGNE	**AMOS**	-	**N°1**
2	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M6	**N°2**
3	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 6	**N°2**
4	SUPPORT GLISSIERE AVEC VOLANT SERRAGE	**AMOS**	COD. 13863	**N°8**
5	RIGOLE ECOULEMENT EAU	**AMOS**	-	**N°2**
6	COLONNETTE	**AMOS**	-	**N°2**
7	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X25	**N°2**
8	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 8	**N°2**
9	PROTECTION EN PLEXIGLAS	**AMOS**	-	**N°1**
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N °2				
Part. N°	**Description détails**	**Maison production**	**code**	**Q.té**
1	PIGNON	**AMOS**	Z.15 ½"	**N°2**
2	SPINA ELASTIQUE	**Comm.**	-	**N°1**
3	ENTRETOISE	**Comm.**	-	**N°1**
4	PALIER	**AMOS**	-	**N°1**
5	BAGUE O-RING	**Comm.**	-	**N°3**
6	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	M6X20	**N°3**
7	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 6	**N°3**
8	ARBRE	**AMOS**	-	**N°1**
9	SUPPORT	**AMOS**	-	**N°1**
10	BOITE D'ESSIEU A GRAISSAGE AUTOMATIQUE	**Comm.**	-	**N°2**
11	ENTRETOISE	**Comm.**	-	**N°1**
12	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M8X10	**N°2**
13	LANGUETTE	**Comm.**	6X6X25	**N°1**
14	CHAINE	**Comm.**	½ » SEMPLICE	**N°1**
15	EBAULE BANDE	**AMOS**	-	**N°1**
16	ENTRETOISE	**AMOS**	-	**N°1**
17	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	M8X25	**N°6**
18	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 8	**N°8**
19	PIGNON	**AMOS**	SERIE 900 Z.18	**N°1**
20	LANGUETTE	**Comm.**	8X7X30	**N°4**

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N °2				
Part. N°	**Description détail**	**Maison production**	**code**	**Q.tè**
21	SUPPORT	**AMOS**	-	**N°2**
22	BAGUE SEEGER DE TENUE	**Comm.**	Ø ALBERO 30	**N°3**
23	ARBRE	**AMOS**	-	**N°1**
24	PIGNON	**Comm.**	Z 30 1/2" »	**N°1**
25	ENTRETOISE	**Comm.**	-	**N°4**
26	PIGNON	**AMOS**	SERIE 900 Z.18	**N°1**
27	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5739 M6X40	**N°4**
28	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 6	**N°4**
29	ECROU HEXAGONAL	**Comm.**	UNI EN 24032 M6	**N°4**
30	ROUE DENTEE	**AMOS**	Z 24 M 2.5	**N°1**
31	LANGUETTE	**Comm.**	6 X 6 X 30	**N°1**
32	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	M5X15	**N°3**
33	SUPPORT	**AMOS**	-	**N°1**
34	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	M5X30	**N°3**
35	PIGNON	**AMOS**	Z.15 ½ »	**N°1**
36	RONDELLE	**Comm.**	Ø 8	**N°1**
37	ROUE DENTEE	**AMOS**	Z 55 M 2.5	**N°1**
38	GRAISSEUR	**Comm.**	-	**N°1**
39	CHAINE	**Comm.**	½ » SEMPLICE	**N°1**
40				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N °3				
Part. N°	**Description détail**	**Maison production**	**code**	**Q.té**
1	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M6X20	**N°4**
2	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 6	**N°4**
3	PROTECTION TRANSMISSION	**AMOS**	-	**N°1**
4	PETITE COLONNE	**AMOS**	-	**N°2**
5	VIS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M8X20	**N°2**
6	PIGNON	**AMOS**	Z.20 ½”	**N°2**
7	ARBRE DEDOUBLAGE	**AMOS**	-	**N°2**
8	LANGUETTE	**Comm.**	6 X 6 X 20	**N°2**
9	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M6X16	**N°12**
10	SUPPORT	**AMOS**	-	**N°2**
11	CHAINE EN ACIER INOX	**Comm.**	½”	**N°1**
12	EPAULE BANDE	**AMOS**	-	**N°1**
13	EPAULE BANDE	**AMOS**	-	**N°1**
14	ROUE TRACTION	**AMOS**	Z.19 DF30	**2**
15	SUPPORT	**AMOS**	-	**N°2**
16	BOITE D’ESSIEU A GRAISSAGE AUTOMATIQUE	**Comm.**	25X35	**N°4**
17	LANGUETTE	**Comm.**	8 X 7 X 50	**N°2**
18	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5923 M10X25	**N°2**
19				
20				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS   Pl. N °4

Part. N°	Description détail	Maison production	codice	Q.tà
1	MOTEUR CINEMATISME BANDES SECHAGE BOUTEILLES	**AMOS**	0,18 KW 50HZ	**N°1**
2	LANGUETTE	**Comm.**	6 X 6 X 50	**N°1**
3	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M6X30	**N°2**
4	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 6	**N°2**
5	PIGNON TRACTION / RENVOI CHAINE	**AMOS**	SERIE 900 Z18	**N°2**
6	PROTECTION PIGNONS BANDE EN NYLON NOIR	**AMOS**	-	**N°1**
7	ARBRE TRACTION CHAINE SECHAGE	**AMOS**	-	**N°1**
8	GUIDE GLISSEMENT CHAINE LIGNE	**AMOS**	-	**N°1**
9	EPAULE BANDE LIGNE	**AMOS**	-	**N°1**
10	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X20	**N°4**
11	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 8	**N°4**
12	LANGUETTE	**Comm.**	-	**N°2**
13	BAGUE SEGER DE TENUE ARBRE	**Comm.**	Ø 30	**N°3**
14	EPAULE BANDE SECHAGE BOUTEILLES	**AMOS**	-	**N°2**
15	ENTRETOISE	**AMOS**	-	**N°1**
16	SUPPORT EN NYLON NOIR	**AMOS**	-	**N°1**
17	BARRE FILETEE	**Comm.**	M8x45	**N°4**
18	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 8	**N°4**
19	ECROU HEXAGONAL	**Comm.**	UNI EN 24032 8	**N°4**
20	REDUCTEUR	**AMOS**	MVF44 Rapp. 1:70	**N°1**

AMÒS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS   Pl. N °4

Part. N°	Description détail	casa produzione	codice	Q.tà
21	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X25	**N°1**
22	RONDELLE	**Comm.**	Ø 8	**N°1**
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N °5-6

Part. N°	Description détail	casa produzione	codice	Q.tà
1	GUIDE GLISSEMENT CHAINE LIGNE	AMOS	-	N°2
2	EPAULE GAUCHE BANDE LIGNE TRANSPORT BOUTEILLES	AMOS	-	N°1
3	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X16	N°4
4	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°4
5	BAC RECOLTE EAU	AMOS	-	N°1
6	PLAQUE SUPERIEURE MACHINE	AMOS	-	N°1
7	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M10X25	N°4
8	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°4
9	EPAULE DROITE BANDE LIGNE TRANSPORT BOUTEILLES	AMOS	-	N°1
10	BRIDE SOUTIEN BANDE TRANSPORT BOUTEILLES LIGNE	AMOS	-	N°1
11	BRIDE SOUTIEN BANDE LIGNE ET BANDES SECHAGE BOUTEILLES	AMOS	-	N°1
12	EPAULE BANDE SECHAGE BOUTEILLES	AMOS	-	N°2
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS   Pl. N °7

Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	GUIDE GLISSEMENT CHAINE LIGNE	**CAMES**	-	**N°2**
2	CHAINE LIGNE TRANSPORT BOUTEILLES	**AMOS**	-	**N°1**
3	BORNE GUIDE CONIQUE	**AMOS**	COD. 13788	**N°4**
4	GUIDE CONIQUE EN MATIERE PLASTIQUE	**AMOS**	COD. 19019	**N°2**
5	BARRE REGLAGE REBORD	**AMOS**	-	**N°2**
6	BOITIER GLISSEMENT CHAINE INTRALOX	**AMOS**	-	**N°2**
7	BARRE REGLAGE REBORD	**AMOS**	-	**N°2**
8	VIS TETE CYLINDRIQUE AVEC CRENEAU	**Comm.**	UNI 6108 M3	**-**
9	GUIDE GLISSEMENT CHAINES INCLINEES	**AMOS**	-	**N°1**
10	SUPPORT GUIDE AVEC VOLANT SERRAGE	**AMOS**	COD. 13863	**N°2**
11	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5737 M8X30	**N°2**
12	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 10	**N°6**
13	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X20	**N°4**
14	EPAULE BANDE SECHAGE BOUTEILLES	**AMOS**	-	**N°2**
15	ENTRETOISE EPAULES BANDE SECHAGE BOUTEILLES	**AMOS**	-	**N°1**
16	MOLETTES GLISSEMENT BANDE	**AMOS**	-	**N°8**
17	ENTRETOISE	**AMOS**	-	**N°1**
18	SUPPORT BOITIER GLISSEMENT CHAINE	**AMOS**	-	**N°1**
19	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M5X10	**N°-**
20	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 5	**N°-**

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS   Pl. N °7

Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	EPAULE BANDE TRANSPORT BOUTEILLES LIGNE	**AMOS**	**-**	**N°2**
22	ENTRETOISE BANDE TRANSPORT BOUTEILLES LIGNE	**AMOS**	**-**	**N°1**
23	PLAQUE SUPERIEURE	**AMOS**	**-**	**N°1**
24	BAC RECOLTE EAU	**AMOS**	**-**	**N°1**
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N °8

Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	FILTRE	**--**	FBN FR8-03567-12/01	**N°3**
2	SOUFFLANTE	**AMOS**	BORA SAP 220 KW 1,1	**N°1**
3	SOUFFLANTE	**AMOS**	BORA SAP 220 KW 2,2	**N°2**
4	PLAQUE INFERIEURE MACHINE	**AMOS**	-	**N°1**
5	MOTEUR	**AMOS**	0,37 Kw 50Hz	**N°1**
6	REDUCTEUR	**AMOS**	W63 UHS B3 i=30	**N°1**
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS   Pl. N °9

Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	POULIE DENTEE	**AMOS**	30 L050	**N°1**
2	PIGNON	**AMOS**	Z.15 ½”	**N°6**
3	COURROIE DENTEE SECTION RONDE	**AMOS**	Ø 6 mm	**N°2**
4	POULIE BROSSE PETITE	**AMOS**	DIS. OL./46	**N°1**
5	CHAINE EN FER	**Comm.**	½” SEMPLICE	**N°2**
6	COURONNE	**AMOS**	Z.50 ½”	**N°2**
7	POULIE DENTEE	**AMOS**	20 L050	**N°1**
8	COURROIE DENTEE	**AMOS**	300 L	**N°2**
9	POULIE DENTEE	**AMOS**	30 L050	**N°1**
10	POULIE DENTEE	**AMOS**	40 L050	**N°1**
11	TENDEUR COURROIE	**AMOS**	-	**N°1**
12	PLAQUE SUPERIEURE MACHINE	**AMOS**	-	**N°1**
13	PLAQUETTE GLISSEMENT TENDEUR DE CHAINE-COURROIE	**AMOS**	-	**N°2**
14	ENTRETOISE	**AMOS**	-	**N°1**
15	ROULEMENT	**AMOS**	6300 RSR	**N°3**
16	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X20	**N°2**
17	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 8	**N°2**
18	BAGUE SEGER DE TENUE GORGE	**Comm.**	ØE=35	**N°1**
19	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M10X40	**N°1**
20	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 10	**N°2**

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS   Pl. N °9

Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	ENTRETOISE	**AMOS**	-	**N°1**
22	TENDEUR DE COURROIE	**AMOS**	-	**N°1**
23	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M10X55	**N°1**
24	POULIE ROTATION PETITE BROSSE LAVAGE BOUCHON	**AMOS**	DIS. R.D./04	**N°1**
25	POULIE ROTATION PETITE BROSSE LAVAGE BOUCHON	**AMOS**	DIS. R.D./04	**N°1**
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°10				
Dét. N°	**Description détail**	**Maison production**	**code**	**Q.té**
1	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X30	**N°1**
2	POULIE ROTATION PETITE BROSSE LAVAGE BOUCHON	**AMOS**	DIS. R.D./04	**N°1**
3	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M8X16	**N°3**
4	PLAQUE PORTE-TETES	**AMOS**	-	**N°1**
5	SUPPORT	**AMOS**	-	**N°1**
6	PALIER RADIAL A BILLES	**AMOS**	6204	**N°2**
7	BAGUE DE TENUE	**Comm.**	UNI 10164	**N°1**
8	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M6X12	**N°1**
9	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M8X12	**N°1**
10	BROSSE	**AMOS**	-	**N°1**
11	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M6X25	**N°1**
12	ARBRE BROSSE	**AMOS**		**N°1**
13	VERRE PORTE-BROSSE	**AMOS**	-	**N°1**
14	PIVOT FILETE DE CENTRAGE	**AMOS**	M8	**N°1**
15	SUPPORT CENTRAGE BROSSE	**AMOS**	-	**N°1**
16	BAGUE DE TENUE O-RING	**Comm.**	Ø INT. ALBERO =25	**N°1**
17	PALIER RADIAL A BILLES	**AMOS**	Cod. 6005	**N°1**
18	GRAISSEUR	**Comm.**	-	**N°2**
19	BAC RECOLTE EAU	**AMOS**	-	**N°1**
20	PLAQUE SUPERIEURE	**AMOS**	-	**N°1**

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl.. N°10

Part. N°	Description détail	Maison roduction	code	Q.té
21	PALIER RADIAL A BILLES	**AMOS**	COD. 6004	**N°1**
22	POULIE DENTEE	**AMOS**	30 L050	**N°1**
23	RONDELLE	**Comm.**	Ø 8	**N°1**
24	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X20	**N°1**
25	LANGUETTE	**Comm.**	6 x 6 x 25	**N°2**
26	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X25	**N°3**
27	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 8	**N°3**
28	ARBRE BROSSE	**AMOS**	-	**N°1**
29	SUPPORT	**AMOS**	-	**N°1**
30	BAGUE DE TENUE O-RING	**Comm.**	Ø INT. ALBERO =50	**N°1**
31	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M6X16	**N°1**
32	VIS TETE CYLINDRIQUE AVEC CRENEAU	**Comm.**	UNI 6108 M4X40	**N°1**
33	AMORTISSEUR EN VULKOLAN	**AMOS**	-	**N°1**
34	DOUILLE JONCTION BROSSE	**AMOS**	DIS. ALB/01	**N°1**
35	ENTRETOISE	**AMOS**	-	**N°1**
36	ARBRE LAVAGE BOUCHON	**AMOS**	-	**N°1**
37				
38				
39				
40				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS   Pl. N°11

Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X30	**N°2**
2	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M8X16	**N°3**
3	PALIER RADIAL A BILLES	**AMOS**	6204	**N°2**
4	SUPPORT	**AMOS**	-	**N°1**
5	BAGUE DE TENUE	**Comm.**	UNI 10164	**N°1**
6	VIS SANS TETE A SIX ANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M6X12	**N°1**
7	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M8X12	**N°1**
8	BROSSE	**AMOS**	-	**N°**
9	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M6X25	**N°**
10	ARBRE BROSSE	**AMOS**		**N°**
11	VERRE PORTE-BROSSE	**AMOS**	-	**N°1**
12	PIVOT FILETE DE CENTRAGE	**AMOS**	M8	**N°1**
13	SUPPORT CENTRAGE BROSSE	**AMOS**	-	**N°1**
14	BAGUE DE TENUE O-RING	**Comm.**	Ø INT. ALBERO =25	**N°1**
15	PALIER RADIAL A BILLES	**AMOS**	Cod. 6005	**N°1**
16	GRAISSEUR	**Comm.**	-	**N°2**
17	BAC RECOLTE EAU	**AMOS**	-	**N°1**
18	PLAQUE SUPERIEURE	**AMOS**	-	**N°1**
19	PALIER RADIAL A BILLES	**AMOS**	COD. 6004	**N°1**
20	POULIE DENTEE	**AMOS**	30 L050	**N°1**

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°11

Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.tè
21	POULIE DENTEE	**AMOS**	40 L050	**N°1**
22	RONDELLE	**Comm.**	Ø 8	**N°1**
23	LANGUETTE	**Comm.**	6 X 6 X 40	**N°1**
24	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X25	**N°3**
25	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 8	**N°3**
26	ARBRE BROSSE	**AMOS**	-	**N°1**
27	SUPPORT	**AMOS**	-	**N°1**
28	BAGUE DE TENUE O-RING	**Comm.**	Ø INT. ALBERO =50	**N°1**
29	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M6X16	**N°1**
30	VIS TETE CYLINDRIQUE AVEC CRENEAU	**Comm.**	UNI 6108 M4X40	**N°1**
31	LANGUETTE	**Comm.**	6 x 6 x 25	**N°1**
32	AMORTISSEUR EN VULKOLAN	**AMOS**	-	**N°1**
33	DOUILLE JONCTION BROSSE	**AMOS**	-	**N°1**
34	ENTRETOISE	**AMOS**	-	**N°1**
35	ARBRE BROSSE	**AMOS**	-	**N°1**
36	PLAQUE PORTE-TETES	**AMOS**	-	**N°1**
37				
38				
39				
40				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°12				
Dét. N°	**Descripion détail**	**Maison production**	**code**	**Q.té**
1	TOURNETTE EN MICREL	**AMOS**	-	**N°1**
2	TOURNETTE EN NYLON NOIR	**AMOS**	OL/24	**N°1**
3	VIS TETE EVASEE PLATE	**Comm.**	UNI 6109 M6	**N°2**
4	FICHE FLOTTANTE DROITE	**Comm.**	Ø 5	**N°5**
5	SUPPORT EN NYLON NOIR	**AMOS**	DIS. OL./23	**N°1**
6	AJUSTAGES	**Comm.**	-	**N°2**
7	PALIER RADIAL A BILLES A DEUX COURONNES	**AMOS**	15X35X16	**N°2**
8	BAGUE O-RING	**Comm.**	Ø int. = 40	**N°1**
9	SUPPORT CENTRAL TOURNETTE	**AMOS**	DIS. SUP./21	**N°1**
10	GRAISSEUR	**Comm.**	M10X1	**N°1**
11	BAC RECOLTE EAU	**AMOS**	-	**N°1**
12	PLAQUE SUPERIEURE	**AMOS**	-	**N°1**
13	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M8X20	**N°1**
14	PIGNON	**AMOS**	Z.15 ½”	**N°1**
15	LANGUETTE	**Comm.**	5 X 5 X 20	**N°1**
16	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X20	**N°3**
17	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 8	**N°3**
18	ARBRE TOURNETTE	**AMOS**	-	**N°1**
19				
20				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°13				
Part. N°	**Description détail**	**Maison production**	**code**	**Q.té**
1	ETOILE ENTREE BOUTEILLES PARTIE SUPERIEURE	**AMOS**	-	**N°1**
2	RONDELLE BLOCAGE	**AMOS**	DIS. SUP./40	**N°6**
3	ENTRETOISE ETOILE PARTIE SUPERIEURE-INFERIEURE	**AMOS**	-	**N°3**
4	ETOILE ENTREE BOUTEILLES PARTIE INFERIEURE	**AMOS**	-	**N°1**
5	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X35	**N°6**
6	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 8	**N°7**
7	SUPPORT ETOILE	**AMOS**	WS/10-2	**N°1**
8	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M8X16	**N°3**
9	ENTRETOISE	**AMOS**	-	**N°1**
10	BAGUE DE TENUE	**Comm.**	Ø 40 UNI 10164	**N°1**
11	SUPPORT CENTRAL ETOILE	**AMOS**	-	**N°1**
12	PALIER RADIAL A BILLES A DEUX COURONNES	**AMOS**	COD. 4206A	**N°1**
13	SUPPORT	**AMOS**	-	**N°1**
14	ARBRE ETOILE	**AMOS**	-	**N°1**
15	LANGUETTE	**Comm.**	8 X 7 X 50	**N°1**
16	BAGUE BLOCAGE RESSORT	**Comm.**	-	**N°1**
17	BAGUE DE SECURITE	**Comm.**	-	**N°1**
18	RESSORT	**AMOS**	-	**N°1**
19	DISQUE TENUE BILLES	**AMOS**	-	**N°1**
20	DISQUE PORTE-BILLES	**AMOS**	-	**N°1**

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°13

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.tè
21	DISQUE PORTE-BILLES	AMOS	-	N°1
22	CROIX DE MALTE	AMOS	-	N°1
23	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M8X30	N°3
24	DISPOSITIF ENROULEMENT VIS	AMOS	-	N°3
25	FICHE FLOTTANTE DROITE	Comm.	Ø 6	N°1
26	VIS TETE A SIX PANS	Comm	UNI 5739 M 10X30	N°4
27	RONDELLE	Comm.	Ø	N°4
28	SUPPORT ORIENTABLE	AMOS	UCF 204	N°1
29	PLAQUE INFERIEURE	AMOS	-	N°1
30	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X30	N°1
31	PETITE COLONNE PORTE MICRO	AMOS	-	N°1
32	BARRE FILETEE	Comm.	M10	N°1
33	PLAQUETTE JONCTION MICRO EMBRAYAGE	AMOS	-	N°1
34	ECROU HEXAGONAL	Comm.	UNI EN 24032 M10	N°5
35	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°5
36	MICROCONTACT A ROULETTE	AMOS	Z-15GQ22-B	N°1
37	PLAQUE SUPERIEURE MACHINE	AMOS	-	N°1
38	BAC RECOLTE EAU	AMOS	-	N°1
39	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M10X25	N°3
40	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°3

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°13				
Dét. N°	**Description détail**	**Maison production**	**code**	**Q.té**
41	GRAISSEUR	**Comm.**	UNI 7663 M10	**N°1**
42	COUVERCLE PROTECTION	**AMOS**	-	**N°1**
43	FICHE FLOTTANTE DROITE	**Comm.**	Ø 8	**N°1**
44	PIVOT CENTRAGE ETOILES	**AMOS**	-	**N°4**
45	DISPOSITIF ARRET ETOILE	**AMOS**	-	**N°1**
46	POIGNEE SERRAGE ETOILE	**AMOS**	M10	**N°1**
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°14				
Dét. N°	**Description détail**	**Maison production**	**code**	**Q.té**
1	BAC RECOLTE EAU	**AMOS**	-	**N°1**
2	PLAQUE SUPERIEURE	**AMOS**	-	**N°1**
3	RONDELLE	**Comm.**	Ø 8	**N°8**
4	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X20	**N°8**
5	COURONNE	**AMOS**	½" 50 CH	**N°1**
6	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M8X16	**N°1**
7	MOYEU	**AMOS**	-	**N°1**
8	SUPPORT ORIENTABLE	**AMOS**	UCF 204	**N°2**
9	VIS TETE EVASEE PLATE	**Comm.**	UNI 5933 M5X20	**N°6**
10	LANGUETTE	**Comm.**	8 X 7 X 30	**N°2**
11	ARBRE ROTATION TOURNETTES	**AMOS**	-	**N°1**
12	POULIE DENTEE	**AMOS**	½" 15 CH	**N°1**
13	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M8X16	**N°1**
14	PLAQUE INFERIEURE MACHINE	**AMOS**	-	**N°1**
15				
16				
17				
18				
19				
20				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS   Pl. N°15

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.tè
1	PIGNON	**AMOS**	Z.15 ½"	**N°1**
2	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M8X16	**N°1**
3	PIVOT FILETE	**AMOS**	M10	**N°**
4	ECROU HEXAGONAL	**Comm.**	UNI EN 24035	**N°1**
5	COURONNE	**AMOS**	½" 50 CH	**N°1**
6	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M8X20	**N°1**
7	POULIE DENTEE	**AMOS**	27 L075	**N°1**
8	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5923 M6X12	**N°3**
9	LANGUETTE	**Comm.**	6 X 6 X 25	**N°1**
10	DOUILLE	**AMOS**	COD. 1108 foro Ø18	**N°1**
11	PLAQUE INFERIEURE	**AMOS**	-	**N°1**
12	ECROU HEXAGONAL	**Comm.**	UNI EN 24032 8	**N°4**
13	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 8	**N°12**
14	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X35	**N°4**
15	ECROU HEXAGONAL	**Comm.**	UNI EN 24035 M24	**N°1**
16	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 24	**N°1**
17	ARBRE REDUCTEUR MACHINE	**AMOS**	-	**N°1**
18	REDUCTEUR	**AMOS**	W63 U FC i = 1:30	**N°1**
19	LANGUETTE	**Comm.**	8 X 7 X 100	**N°1**
20	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X25	**N°4**

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°15

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	PLAQUETTE PORTE TENDEUR DE CHAINE	AMOS	-	N°1
22	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M6X20	N°1
23	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 6	N°1
24	TENDEUR DE CHAINE	AMOS	-	N°1
25	ENTRETOISE	AMOS	-	N°1
26	PALIER RADIAL A BILLES	AMOS	COD. 6300	N°2
27	POULIE DENTEE	AMOS	Z.15 ½"	N°1
28	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M10X40	N°1
29	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°1
30	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M5X20	N°3
31	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 5	N°3
32	LANGUETTE	Comm.	10 X 8 X 30	N°1
33	CLIQUET	AMOS	-	N°1
34	LANGUETTE	Comm.	6 X 6 X 15	N°1
35				
36				
37				
38				
39				
40				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS   Pl. N°16

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	VIS SANS FIN	**AMOS**	-	**N°1**
2	ECROU HEXAGONAL CALOTTE SPHERIQUE	**Comm.**	UNI 5721 M8	**N°1**
3	RONDELLE	**Comm.**	Ø 8	**N°1**
4	BARRE FILETEE	**Comm.**	M8	**N°1**
5	SUPPORT JONCTION VIS SANS FIN	**AMOS**	-	**N°1**
6	LANGUETTE	**Comm.**	5 X 5 X 25	**N°1**
7	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M6X9	**N°1**
8	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M8X25	**N°1**
9	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 8	**N°1**
10	BAC RECOLTE EAU	**AMOS**	-	**N°1**
11	PLAQUE SUPERIEURE	**AMOS**	-	**N°1**
12	PALIER RADIAL A BILLES	**AMOS**	COD. 6004	**N°1**
13	BAGUE SEGER DE TENUE GORGE	**Comm.**	Ø INT. 42	**N°1**
14	ENTRETOISE	**AMOS**	-	**N°1**
15	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M8X12	**N°1**
16	ARTICULATION, TROU Ø 20	**AMOS**	-	**N°1**
17	ARBRE VIS SANS FIN	**AMOS**	-	**N°1**
18	CAM	**AMOS**	-	**N°1**
19	SUPPORT CAM	**AMOS**	-	**N°1**
20	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M8X20	**N°1**

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°16

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	SUPPORT ORIENTABLE	AMOS	UCF 204	N°1
22	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X23	N°4
23	RONDELLE	Comm.	Ø 8	N°4
24	PLAQUE INFERIEURE MACHINE	AMOS	-	N°1
25	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M6X25	N°2
26	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 6	N°2
27	PLOT PORTE MICRO	AMOS	-	N°1
28	BUTEE DE FIN DE COURSE A ROULETTE	AMOS	03 0293 02	N°1
29	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M5X30	N°2
30	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M5X20	N°4
31	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 5	N°4
32	POULIE DENTEE	AMOS	Z.15 ½"	N°1
33	LANGUETTE	Comm.	6 X 6 X 30	N°1
34	LANGUETTE	Comm.	6 x 6 x 15	N°2
35	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X25	N°3
36	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 5	N°3
37	ARBRE VIS SANS FIN	AMOS	-	N°1
38	SUPPORT	AMOS	-	N°1
39	GRAISSEUR	Comm.	M8	N°1
40	PROTECTION	AMOS	-	N°1

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°16

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
41	GROUPE CORNIERE	**AMOS**	TK 15-14 2V 1F 1-1 RC	**N°1**
42	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X12	**N°2**
43	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 8	**N°2**
44	RONDELLE ROSETTE VIS SANS FIN	**AMOS**	-	**N°1**
45	BRIDE PORTE PROXIMITY	**AMOS**	-	**N°1**
46	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M10X16	**N°1**
47	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 10	**N°1**
48	PROXIMITY	**AMOS**	E2A-M12LS04-M1-B1	**N°1**
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°17

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	ENTRETOISE MOTEUR	AMOS	-	N°4
2	RONDELLES RGS	Comm.	-	N°1
3	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M10X25	N°2
4	BAC RECOLTE EAU	AMOS	-	N°1
5	PLAQUE SUPERIEURE	AMOS	-	N°1
6	JOUE	AMOS	-	N°1
7	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X25	N°1
8	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°1
9	CAPUCHON PROTECTION	AMOS	-	N°1
10	POULIE DENTEE	AMOS	20 L050	N°1
11	LANGUETTE	Comm.	8 X 7 X 25	N°1
12	MOTEUR	AMOS	0,75KW B5 6POLI	N°1
13	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X35	N°4
14	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°4
15	JOUE	AMOS	-	N°1
16	VIS TETE EVASEE PLATE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5933 M8X20	N°4
17				
18				
19				
20				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl.. N°18

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	CONTRE-ETOILE SUPERIEURE EN NYLON NOIR	**AMOS**	-	**N°2**
2	ENTRETOISE CONTRE-ETOILE EN NYLON NOIR	**AMOS**	-	**N°4**
3	PLAT GLISSEMENT BOUTEILLES	**AMOS**	-	**N°1**
4	RONDELLE	**Comm.-**	UNI 6592 12	**N°4**
5	ECROU HEXAGONAL AVEC CALOTTE SPHERIQUE	**Comm.**	UNI 5721 M12	**N°4**
6	BARRE FILETEE	**Comm.**	M12	**N°4**
7	CONTRE-ETOILE INFERIEURE EN NYLON NOIR	**AMOS**	-	**N°2**
8	ENTRETOISE	**AMOS**	-	**N°4**
9	ECROU HEXAGONAL	**Comm.**	UNI EN 24032 M12	**N°4**
10	VIS TETE EVASEE PLATE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5933 M8X20	**N°4**
11	PETITE COLONNE	**AMOS**	-	**N°4**
12	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M10X35	**N°4**
13	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 10	**N°4**
14	PLAQUE SUPERIEURE	**AMOS**	-	**N°1**
15	BAC RECOLTE EAU	**AMOS**	-	**N°1**
16	VIS TETE EVASEE PLATE A SIX PANS CREUX		UNI 5933 M8	**N°1**
17	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M12X30	**N°1**
18	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 12	**N°1**
19	BANDE SECHAGE BOUTEILLES	**AMOS**	SERIE 900	**N°1**
20	EPAULE BANDE SECHAGE BOUTEILLES		-	**N°1**

AMÒS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°18

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	GUIDE BOUTEILLES	AMOS	-	N°1
22	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M12X40	N°2
23	BARRE REGLAGE GUIDE	AMOS	-	N°2
24	ECROU HEXAGONAL	Comm.	UNI EN 24035 20	N°2
25	SUPPORT GUIDE BOUTEILLES	AMOS	-	N°1
26	BRIDE	AMOS	-	N°1
27	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M12X50	N°2
28	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 12	N°2
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

AMÒS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°19

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	ECROU HEXAGONAL AVEC CALOTTE SPHERIQUE	**Comm.**	-	**N°1**
2	CAPUCHON RESSORT CYLINDRE	**AMOS**	DIS. SUP./16	**N°1**
3	PROTECTION RESSORT	**AMOS**	-	**N°1**
4	VIS TETE EVASEE PLATE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5933 M6X10	**N°2**
5	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M6X25	**N°2**
6	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M6X53	**N°4**
7	RONDELLE	**Comm.**	UNI 1751 6	**N°4**
8	PLOT FIXAGE GROUPE TETE	**AMOS**	-	**N°1**
9	ECROU HEXAGONAL AVEC CALOTTE SPHERIQUE	**Comm.**	UNI 5721 M6	**N°4**
10	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M10X30	**N°1**
11	RONDELLE RGS	**Comm.**	Ø 10	**N°1**
12	PLAQUETTE AVEC BOUTONNIERE DE REGLAGE CYLINDRE	**AMOS**	-	**N°1**
13	SUPPORT JONCTION CYLINDRE	**AMOS**	DIS. SUP./25	**N°1**
14	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M6X20	**N°8**
15	PALIER AXIAL A BILLES	**AMOS**	COD. 51102	**N°1**
16	TETE BLOCAGE BOUTEILLE	**AMOS**	OL./38	**N°1**
17	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M6X15	**N°1**
18	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 6	**N°1**
19	CYLINDRE	**AMOS**	996/A	**N°1**
20	PLAQUE ANCRAGE CYLINDRE	**AMOS**	-	**N°1**

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°19

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	SUPPORT JONCTION CYLINDRE	**AMOS**	DIS. SUP./24	**N°1**
22	RESSORT RETOUR TETE	**AMOS**	-	**N°1**
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°20				
Dét. N°	**Description détail**	**Maison production**	**code**	**Q.té**
1	JONCTION TUBE SOUFFLANTE A DISTRIBUTEUR AIR	**AMOS**	-	**N°2**
2	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X30	**N°8**
3	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 8	**N°16**
4	TIGE ANTERIEURE INCLINEE REGLAGE HAUTEUR DISTRIBUTEUR	**AMOS**	-	**N°2**
5	BARRE FRAISEE ANTERIEURE ANCRAGE TIGE	**AMOS**	-	**N°2**
6	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M10X25	**N°4**
7	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 10	**N°4**
8	BRIDE FIXAGE REGLAGES SUR EPAULE BANDE	**AMOS**	-	**N°4**
9	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X20	**N°8**
10	EPAULE BANDE TRANSPORT BOUTEILLES	**AMOS**	-	**N°2**
11	BARRE FRAISEE POSTERIEURE ANCRAGE TIGE	**AMOS**	-	**N°2**
12	TIGE POSTERIEURE REGLAGE HAUTEUR DISTRIBUTEUR	**AMOS**	-	**N°2**
13	DISTRIBUTEUR AIR	**AMOS**	-	**N°2**
14	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M6X12	**N°16**
15	PLAQUETTE SUPERIEURE DE JONCTION	**AMOS**	-	**N°2**
16	GARNITURE EN CARTON SPECIAL	**--**	-	**N°2**
17	PLAQUETTE INFERIEURE DE JONCTION	**AMOS**	-	**N°2**
18	PLOT REGLAGE	**AMOS**	-	**N°2**
19	ECROU HEXAGONAL	**Comm.**	UNI EN 24035 M10	**N°1**
20	DISPOSITIF SERRAGE DISTRIBUTEUR REALISE EN MICROFUSION	**AMOS**	WS/91	**N°4**

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°20

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	BARRE REGLAGE HAUTEUR DISTRIBUTEUR	AMOS	-	N°2
22	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°8
23	POIGNEE SERRAGE	AMOS	-	N°4
24	BARRE REGLAGE HAUTEUR DISTRIBUTEUR	AMOS	-	N°2
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°21				
Dét. N°	**Description détail**	**Maison production**	**code**	**Q.té**
1	BAGUE SERIE NORMALE	**Comm.**	KM M45X1,5	**N°4**
2	PLAQUE INFERIEURE MACHINE	**AMOS**	-	**N°4**
3	RENFORCEMENT PIEDS DE SOUTIEN MACHINE	**AMOS**	-	**N°4**
4	ECROU HEXAGONAL	**Comm.**	UNI EN 24035 M30	**N°4**
5	BARRE FILETEE	**Comm.**	M30	**N°4**
6	PIED D'APPUI	**AMOS**	Ø 170	**N°4**
7	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5931 M10X30	**N°4**
8	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 10	**N°4**
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°22

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	FILTRE EAU	**AMOS**	L-3PMF0 – AS ½”	**N°1**
2	RACCORD REDUCTION VIS DOUBLE	**AMOS**	½” - 3/8”	**N°1**
3	SOUPAPE ELECTRIQUE	**AMOS**	EV 220-10BG38M-NC000-3/8”	**N°1**
4	RACCORD REDUCTION VIS DOUBLE	**AMOS**	2511 ¼ - 3/8	**N°2**
5	RACCORD 90°	**AMOS**	2020 3/8-3/8	**N°1**
6	ROBINET A BILLE	**AMOS**	3/8”	**N°1**
7	BARILLET	**AMOS**	3/8 – 1/8	**N°1**
8	PLAQUETTE FIXAGE BARILLET	**AMOS**	-	**N°1**
9	RACCORD A OGIVE	**AMOS**	1050 8 – 1/8	**N°1**
10	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M10X16	**N°1**
11	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 10	**N°1**
12	BUSE JET EAU	**AMOS**	-	**N°3**
13	TUBE	**AMOS**	Ø 8 X 6	**--**
14	RACCORD A “T”	**AMOS**	2070 ¼ - ¼”	**N°2**
15	RACCORD FIXE A OGIVE PIECE MALE	**AMOS**	1020 8 – ¼”	**N°4**
16	RACCORD FIXE A OGIVE DROIT	**AMOS**	1050 8 – 1/8”	**N°2**
17	RACCORD A 90°	**AMOS**	2013 1/8	**N°1**
18	PLAQUETTE FIXAGE RACCORD	**AMOS**	-	**N°1**
19	PROTECTION INTERNE POSTERIEURE GAUCHE	**AMOS**	-	**N°1**
20	ROBINET	**AMOS**	¼” F-F	**N°2**

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°22

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	DISTRIBUTEUR TABLEAU	**AMOS**	¼”	**N°1**
22	RACCORD REDUCTION VIS DOUBLE	**AMOS**	2511 ¼ - 3/8	**N°1**
23	JET EAU	**AMOS**	3/8”	**N°1**
24	PLAT EN ACIER INOX	**AMOS**	-	**N°1**
25	DISTRIBUTEUR TABLEAU AVEC BOUTONNIERE DE REGLAGE	**AMOS**	¼”	**N°1**
26	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5931 M6X15	**N°1**
27	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 6	**N°1**
28	JET EAU	**-**	¼”	**N°1**
29	TUBE SUPPORT JETS EAU	**AMOS**	-	**N°1**
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°24

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	PROTECTION ARBRE PETITE BROSSE	AMOS	DIS. WS./73	N°1
2	ARBRE (PETITE) BROSSE LAVAGE BOUCHON	AMOS	DIS. ALB./16	N°1
3	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M5X10	N°2
4	ABRI SUPERIEUR ZONE LAVAGE	AMOS	-	N°1
5	POULIE ROTATION (PETITE)BROSSE LAVAGE BOUCHON	AMOS	DIS. R.D./04	N°1
6	PALIER RADIAL A BILLES	AMOS	COD. 6006	N°2
7	SUPPORT (PETITE) BROSSE	AMOS	DIS. SUP./17	N°1
8	PLAQUE PORTE-TETES	AMOS	-	N°1
9	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M6X8	N°4
10	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 6	N°4
11	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M6X12	N°1
12	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M6X16	N°1
13	(PETITE)BROSSE LAVAGE BOUCHON BOUTEILLE	AMOS	DIS. SPA./03	N°1
14	JONCTION (PETITE)BROSSE	AMOS	DIS. SUP./31	N°1
15	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M6X10	N°1
16	VIS TETE EVASEE PLATE AVEC CRENEAU	Comm.	UNI 6109 M3	N°1
17	LANGUETTE	Comm.	5 X 5 X 15	N°1
18	BAGUE SEGER DE TENUE ARBRE	Comm.	-	N°1
19	BAGUE SEGER TENUE GORGE	Comm.	-	N°1
20				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°25				
Dét. N°	**Description détail**	**Maison production**	**code**	**Q.té**
1	(PETITE)BROSSE LAVAGE FOND BOUTEILLE	**AMOS**	SPA./03	**N°1**
2	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M6X10	**N°1**
3	SUPPORT POULIE	**AMOS**	DIS. SUP./69	**N°1**
4	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M6X20	**N°2**
5	BAGUE DE TENUE O-RING	**Comm.**	-	**N°1**
6	BOITE D'ESSIEU A GRAISSAGE AUTOMATIQUE	**Comm.**	-	**N°1**
7	SUPPORT ARBRE ROTATION (PETITE)BROSSE	**AMOS**	-	**N°1**
8	ARBRE ROTATION (PETITE)BROSSE	**AMOS**	-	**N°1**
9	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X20	**N°3**
10	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 8	**N°3**
11	SUPPORT (PETITE) BROSSE	**AMOS**	DIS. SUP./33	**N°1**
12	BOITE D'ESSIEU A GRAISSAGE AUTOMATIQUE	**Comm.**	-	**N°1**
13	POULIE (PETITE)BROSSE	**AMOS**	DIS. OL./46	**N°1**
14	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5927 M6X12	**N°2**
15	SUPPORT (PETITE) BROSSE	**AMOS**	DIS. SUP./34	**N°1**
16	CYLINDRE POUSSEE (PETITE)BROSSE LAVAGE FOND	**AMOS**	E-20-30-U	**N°1**
17	REGULATEUR DE FLUX	**AMOS**	URG 8/1	**N°1**
18	SILENCIEUX	**AMOS**	-	**N°1**
19	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M6X40	**N°1**
20	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M6X25	**N°4**

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl . N°25				
Dét. N°	**Description détail**	**Maison production**	**code**	**Q.té**
21	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 6	**N°4**
22	PLAQUE SUPERIEURE MACHINE	**AMOS**	-	**N°1**
23	BAC RECOLTE EAU	**AMOS**	-	**N°1**
24	CHEVILLE POUR CYLINDRE	**AMOS**	OL./45	**N°1**
25	ECROU HEXAGONAL	**Comm.**	UNI EN 24032 M5	**N°6**
26	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M5X30	**N°2**
27	RESSORT RETOUR CYLINDRE	**AMOS**	-	**N°2**
28	ECROU HEXAGONAL	**Comm.**	M22	**N°4**
29	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M5X12	**N°2**
30	VIS TETE CYLINDRE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M6X25	
31	BRIDE A "L" ACCROCHAGE RESSORT	**AMOS**	-	**N°2**
32	AMORTISSEUR EN VULKOLAN	**AMOS**	-	**N°1**
33	TUBE EN PLASTIQUE	**AMOS**	Ø8	**N°1**
34	RACCORD FIXE A OGIVE 90° PIECE MALE	**AMOS**	1020 8 – ¼"	**N°1**
35	SUPPORT JET LAVAGE	**AMOS**	DIS. ALB.D./13	**N°1**
36	PLAQUETTE FIXAGE JET	**AMOS**	-	**N°1**
37	PLAT GLISSEMENT BOUTEILLES	**AMOS**	-	**N°1**
38				
39				
40				

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°26				
Dét. N°	**Description détail**	**Maison production**	**code**	**Q.té**
1	ENTRETOISE JONCTION BARRES	**AMOS**	-	**N°2**
2	JONCTION SUPPORT DESHUMIDIFICATEUR	**AMOS**	-	**N°1**
3	BOUCHON	**Comm.**	-	**N°2**
4	TUBE DISTRIBUTION AIR	**AMOS**	-	**N°1**
5	TUBE DISTRIBUTION AIR	**AMOS**	-	**N°1**
6	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	**Comm.**	UNI 5931 M5X10	**N°8**
7	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 5	**N°8**
8	VIS TETE A SIX PANS	**Comm.**	UNI 5739 M8X80	**N°1**
9	RONDELLE	**Comm.**	UNI 6592 8	**N°1**
10	CULASSE ANTERIEURE DESHUMIDIFICATEUR	**AMOS**	-	**N1°**
11	REPARTITEUR AIR	**AMOS**	-	**N°1**
12	PROTECTION DESHUMIDIFICATEUR BOUCHON	**AMOS**	-	**N°1**
13	RESISTANCE ELECTRIQUE	**AMOS**	-	**N°1**
14	CORNIERE	**AMOS**	-	**N°4**
15	PROTECTION RESISTANCE ELECTRIQUE	**AMOS**	-	**N°1**
16	CULASSE POSTERIEURE DESHUMIDIFICATEUR	**AMOS**	-	**N°1**
17	BARRE REGLAGE HAUTEUR DESHUMIDIFICATEUR	**AMOS**	-	**N°2**
18	POIGNEE SERRAGE	**Comm.**	-	**N°2**
19	RONDELLE	**Comm.**	Ø 20	**N°2**
20	PRESSECABLE	**Comm.**	-	**N°2**

AMOS DISTRIBUTION

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°26

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	FAISCEAU LATERAL MACHINE	AMOS	-	N°1
22	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X25	N°2
23	JONCTION DESHUMIDIFICATEUR	AMOS	DIS. OL./10	N°2
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				